



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2988

Грузополучатель _____

Дата выписки сертификата _____ Количество мест _____

Наименование продукции: проволока сварочная Накладная 26321

ГОСТ 2246-70 ТУ 1227-002-46979325-2011

Качественное исполнение	Диаметр, мм	Номер партии	Масса, кг	Марка	Номер плавки	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм ²	Специальные требования		
							Мыльная смазка, %	Толщина медного покрытия, мм	Ударная вязкость КСЧ ¹⁰ , Дж/см ²
о	1,0	30106	<u>108</u>	Св-08Г2С	523667	100-120	-	не менее 0,1	

Химический состав, %

C x100	Si x100	Mn x100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N x 1000	Al x 100	Ti x 100	W x 100	V x 100	Mo x 100
9	75	187	15	17	4	3	6	3	8	0.3	-	0.6	-	-

Проволока сертифицирована:

Система сертификации ГОСТ Р.

Свидетельство об одобрении РМРС от 12.08.2013 г.

Сочетание проволока/газ Св-08Г2С-(O)+C1(CO₂) – категория 2MS/2Y40MS.Сочетание проволока/газ Св-08Г2С-(O)+M21(80%Ar+20%CO₂) – категория 3MS/3Y40MS.

Свидетельство о признании РРР №СЗФ472 от 11.10.2013 г. Категория 2Y; 3Y.

Свидетельство об аттестации сварочных материалов НАКС в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК.

При испытании методом спирального намотки проволоки медное покрытие имеет прочность сцепления с основным металлом проволоки

Ответственный за погрузку А.В. В.В. АгановаКонтролер ОТК М.Е. М.Е. Бразина

4Ц07