



(495)602-95-73

**ПАСПОРТ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Трубы полипропиленовые напорные PN25**

PRO AQUA

Размер	Артикулы:	
	Белый	Серый
20x4,2	РА30008	РА30008G
25x4,8	РА30010	РА30010G
32x6,0	РА30012	РА30012G
40x7,4	РА30014	РА30014G
50x9,1	РА30016	РА30016G
63x11,3	РА30018	РА30018G
75x13,3	РА30020	РА30020G
90x15	РА30022	РА30022G
110x18,3	РА30024	РА30024G

Производитель:

Представляющая производителя торговая организация:
ООО «ГД «Эгопласт»
(Юр. Адрес: 129626, Москва, Кулаков переулок, д.9а)

1. Назначение

Трубы применяются в системах отопления, а также питьевого и хозяйственно-питьевого горячего и холодного водоснабжения.

2. Срок службы.

Расчетный срок службы изделия зависит от температуры и давления транспортируемой среды и составляет 50 лет при температуре до 60 °С и давлении не более 1 МПа. После истечения данного срока изделие следует демонтировать, утилизировать и заменить на новое.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Вследствие истечения срока службы изделия выполняемые им функции могут быть утрачены, а также может нарушиться герметичность изделия, как следствие, причинен вред жизни, здоровью, имуществу.

Таблица зависимости срока службы от температуры и давления

ТЕМПЕРАТУРА, °С	СРОК СЛУЖБЫ, ЛЕТ	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА
20	10	2,71
	25	2,64
	50	2,59
30	10	2,35
	25	2,27
	50	2,21
40	10	2,03
	25	1,95
	50	1,84
50	10	1,73
	25	1,6
	50	1,47
60	10	1,44

	25	1,23
	50	1,09
70	5	1,2
	10	1,07
	25	0,91
	50	1,85
75	10	1,07
	25	0,93
	50	0,75
80	10	0,87
	25	0,79
	50	0,73
85	5	0,79
	10	0,61
90	5	0,66
95	5	0,54

3. Технические характеристики и состав изделия

Трубы пятислойные, внутренний и наружный слой из полипропилена рандом сополимера марки ППР-100, средний слой из алюминиевой фольги. Полипропилен соединен с алюминием посредством клея.

Основные технические данные:

	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕН.	ЗНАЧЕНИЕ ПРИ ДИАМЕТРЕ								
			20	25	32	40	50	63	75	90	110
1	Толщина стенки	мм	3,4	4,2	35,4	6,7	8,4	10,5	12,5	15	18,4
2	Отклонение диаметра +	мм	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1
3	Время нагрева деталей при сварке	с	5-8	6-8	7-11	8-12	12-18	18-27	24-36	40-60	60-80
4	Время сопряжения деталей	с	4	4	6	6	6	8	8	8	10
5	Время охлаждения деталей	мин	2	2	4	4	4	6	8	8	10
6	Коэффициент температурного удлинения	мм/м °С	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
7	Объем п.м.	л	0,14	0,22	0,35	0,56	0,87	1,39	1,96	2,83	4,21

4. Требования к монтажу.

Монтаж соединительных элементов производится методом раструбной сварки.

Процесс раструбной сварки включает одновременный нагрев соединяемых деталей, технологическую выдержку, снятие деталей с насадок, их соединение и последующее естественное охлаждение сваренных деталей. Для каждого наружного диаметра подобраны соответствующие пары насадок.

Порядок сварки:

- 1) На сварочный аппарат устанавливаются насадки соответствующего диаметра, рабочие поверхности насадок должны быть обезжирены ацетоном или водным раствором спирта. В случае налипания на насадки остатков полимеров от предыдущих сварок необходимо провести очистку рабочих поверхностей.
- 2) Сварочный аппарат подключается к сети и ожидается его готовность к работе.
- 3) Соответствующая технологии температура сварки для ППР составляет 260-270 °С.
- 4) Труба обрезается под прямым углом к оси трубы при помощи специального резака.
- 5) Конец трубы и раструб фитинга перед сваркой очищаются от влаги, пыли и грязи, обезжириваются.
- 6) На трубу наносится метка на расстоянии, равном глубине раструба плюс 2 мм.
- 7) Конец трубы зачищается. При этом происходит снятие тонкого полимерного слоя вместе с фольгой.

- 8) Концы деталей, осевым перемещением, не вращая, плавно вводятся в насадки.
- 9) Выдерживается регламентированное время прогрева до вязкотекучего состояния.
- 10) Детали снимаются с насадок и в течении 1-2 секунд соединяются друг с другом. При этой операции не допускаются вращательные движения деталей относительно друг друга.
- 11) Охлаждение сварного соединения и деталей производится естественным путем.

ВНИМАНИЕ:

- При работе, в случае необходимости, сменный нагреватель очищается от налипшего материала.
- Для обеспечения качественного соединения деталей, следует избегать повреждения покрытия насадок.
- Категорически запрещается охлаждать прибор водой.

Следует использовать трубы и фитинги одного производителя.

Монтаж труб должен производиться при температуре окружающей среды не менее +5 °С.

Труба может монтироваться в любом положении.

Система трубопроводов должна быть смонтирована таким образом, чтобы труба не испытывала продольных, вращающих, изгибающих и другого вида нагрузок.

Монтаж следует вести в соответствии со СНиП 3,05,01-85*, СП 40-102-2000, СП 41,102,98, СП 40-103-98.

Монтаж должен осуществляться специализированными организациями.

5. Условия хранения и транспортировки.

Полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе. Трубы необходимо оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхности – от нанесения царапин. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы. Сбрасывание труб с платформы не допускается. Трубы и соединительные детали транспортирующиеся при отрицательных температурах, перед применением должны быть выдержаны при положительной температуре не менее 2х часов. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4) раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2 м. При хранении трубы должны быть защищены от солнечных лучей.

Погрузка и разгрузка допускается при температуре выше -10 °С. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °С следует принимать специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы.

Транспортировка при температуре ниже -21 °С запрещена.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Трубы должны эксплуатироваться при давлении и температуре, указанных в данном паспорте.

В процессе эксплуатации трубы должны быть защищены от механических воздействий, воздействий УФ-излучений и воздействий веществами, агрессивными к материалам трубы.

При правильном монтаже и эксплуатации в обслуживании не нуждается.

7. Требования по технике безопасности.

При контакте с открытым огнем материал труб горит коптящим пламенем с образованием расплава и выделением углекислого газа, паров воды, непредельных углеводородов и газообразных продуктов.

8. Правила утилизации изделия.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном законами РФ № 122-ФЗ от 22,08,2004г «Об охране атмосферного воздуха», № 15-ФЗ от 10,01,2003г «Об отходах производства и потребления», а также в порядке, установленном другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и др.

9. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок составляет 2 года со дня производства.

Изготовитель гарантирует соответствие данных изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных режимов использования, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течении гарантийного срока.

Неисправные изделия в течении гарантийного срока ремонтируются или обмениваются бесплатно.

Решение о ремонте или замене изделия принимает технический отдел. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.

Затраты, связанные с монтажом, демонтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю, не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

Информация о продаже.

Дата продажи «___» _____ 20___ г

Продавец: _____

Покупатель:

С правилами, изложенными в этом документе, а так же с гарантийными условиями ознакомлен.

_____ / _____ /