



Рис. Схема устройства пригрузочной плиты для жиросепаратора.

Монтаж трубопроводов

Подводящий трубопровод собирается из пропиленовых труб для наружных работ диаметром 110 или 160 мм (соответствующим диаметру входному и выходному патрубкам изделия). Трубы соединяются между собой муфтами с резиновыми кольцами. При неглубоком (до 1 м) залегании подводящего трубопровода трубы перед сборкой необходимо утеплить.

Под трубопроводами необходимо обеспечить песчаную подсыпку высотой не менее 10 см и обратную засыпку песком над трубой высотой не менее 10 см.

Разгрузочные колодцы дооборудуются пропиленовыми трубами для наружных работ диаметром 200 мм для вывода колодцев на поверхность площадки.

Вариант с датчиком уровня

Сигнализатор уровня LC2-1 – это устройство, определяющее степень наполнения ёмкости отстойника смесью жира. Жир в ёмкости скапливается на поверхности воды. Устройство контроля определяет количество жира и выдаёт световой и звуковой сигналы, если объём жира в ёмкости выше нормы.

Объём жира не должен превышать определённых границ. За этим следит емкостной датчик. Также в приборе предусмотрена возможность подключения датчика переполнения, следящего за степенью забитости сливной трубы и, как следствие, переполнением ёмкости отстойника.

Датчик подключён к измерительному устройству, которое устанавливается внутри помещения, в удобном для наблюдения месте.

Датчик переполнения на 3х-жильном кабеле опускается в ёмкость приблизительно на 100 мм выше уровня сливной трубы. Если сливная труба забита, то ёмкость отстойника наполняется и датчик, попадая в жидкость, выдаёт аварийный сигнал.*

От ложных срабатываний сигнализации предусмотрена задержка на 8 сек. Только через 8 сек. после того, как датчик оказался в изменённой среде, срабатывает сигнализация. На панели прибора

Подпись представителя Продавца
М.П.



НПО Промышленная Водоочистка