

ООО «УГМК-СТАЛЬ»

Филиал ООО «УГМК-Сталь» в г. Гоменю - "МЗ "Электросталь Гоменю"
 Дата: 05.12.2017 г.
 Вагон/Автомобиль: 60824265
 ИТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1,4,11-18)
 ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 8509-93 (2-3,5-10)

Грузополучатель: ПАО "Моснефтегазстройкомплект" г. Москва
 Наименование продукции: Прокат угловой равнополочный горячекатаный
 1,4,11-18
 2-3,5-10
 Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочностной	профиль	Размер полпер. сечения	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхности)	Категория по ставкам	Вид обработки поверхности	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Схемы выплавки	количество	вес нетто, т
						Длина	МДП										
1	1754555	СТЗсп5	1	уголок	50,00 x50,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 6000	В	ИГП								1	1,611
2,6,8	1723379	09Г2С	1	уголок	50,00 x50,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИГП			15	ДСП+АПК			3	12,548	
																	Партии: 217135011, 217135009, 217135010
3,5	1723865	09Г2С	1	уголок	63,00 x63,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИГП			15	ДСП+АПК			2	8,190	
																	Партии: 217164008, 217164007
4,11,15-16,18	1724382	СТЗсп5	1	уголок	63,00 x63,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИГП				ДСП+АПК			5	17,599	
																	Партии: 217164137, 217164135, 217164136, 217164138, 217164133
7	1723378	09Г2С	1	уголок	50,00 x50,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИГП				ДСП+АПК			1	4,094	
																	Партии: 217135014
9-10	1723864	09Г2С	1	уголок	63,00 x63,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИГП			15	ДСП+АПК			2	8,301	
																	Партии: 217164003, 217164004
12,14,17	1724381	СТЗсп5	1	уголок	63,00 x63,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИГП				ДСП+АПК			3	11,961	
																	Партии: 217164140, 217164142, 217164141
13	1724383	СТЗсп5	1	уголок	63,00 x63,00 x 5,00	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000	В	ИГП				ДСП+АПК			1	4,150	
																	Партии: 217164116
ИТОГО:																	
Химический состав, % (*) - по ковшевой пробе																	
№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	V	Ti	Al	Nb	N			
1(*)	0,19	0,57	0,07	0,006	0,012	0,11	0,14	0,18	0,008					0,011			

04 4802689

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	V	Ti	Al	Nb	N
2,6,8	0,13	1,34	0,65	0,008	0,013	0,11	0,14	0,20	0,005	0,002	0,027	0,025	0,000	0,012
3,5	0,13	1,31	0,65	0,010	0,007	0,08	0,13	0,21	0,007	0,002	0,025	0,023	0,001	0,010
1,15-16,18(*)	0,18	0,53	0,17	0,006	0,014	0,11	0,16	0,22	0,005					0,010
7	0,14	1,32	0,66	0,009	0,006	0,11	0,14	0,21	0,005	0,002	0,027	0,023	0,001	0,011
9-10	0,13	1,32	0,64	0,009	0,006	0,07	0,13	0,21	0,006	0,002	0,021	0,020	0,000	0,009
12,14,17(*)	0,20	0,57	0,18	0,006	0,019	0,09	0,13	0,20	0,006					0,009
13(*)	0,20	0,57	0,20	0,007	0,012	0,10	0,15	0,22	0,008					0,010

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см ²	Изгиб		Ударная вязкость КСЧ после мех.старения, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех.старения, С
					Угол, град.	Результат		
1	331,00	480,00	33,20		9	10	12	13
				104,00	180	удовлетворит.	88,00	Отпуск: 250С Воздух
				98,00			93,00	Отпуск: 250С Воздух
				109,00			90,00	Отпуск: 250С Воздух
				103,00			87,00	Отпуск: 250С Воздух
1,15-16,18	341,00	504,00	33,50		180	удовлетворит.	93,00	Отпуск: 250С Воздух
				110,00			93,00	Отпуск: 250С Воздух
				119,00			93,00	Отпуск: 250С Воздух
				115,00			88,00	Отпуск: 250С Воздух
				110,00			86,00	Отпуск: 250С Воздух
2,14,17	333,00	495,00	32,20		180	удовлетворит.	94,00	Отпуск: 250С Воздух
				110,00			94,00	Отпуск: 250С Воздух
				107,00			98,00	Отпуск: 250С Воздух
				105,00			84,00	Отпуск: 250С Воздух
				113,00			94,00	Отпуск: 250С Воздух
13	346,00	513,00	30,80		180	удовлетворит.	102,00	Отпуск: 250С Воздух
				123,00			102,00	Отпуск: 250С Воздух
				107,00			86,00	Отпуск: 250С Воздух
				117,00			98,00	Отпуск: 250С Воздух
				118,00			92,00	Отпуск: 250С Воздух
п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -70С, Дж/см ²	Изгиб		Ударная вязкость КСЧ после мех.старения, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех.старения, С
				Угол, град.	Результат			
6,8	365,00	554,00	29,90		13	14	16	17
				116,00	180	удовлетворит.	142,00	Отпуск: 250С Воздух
	358,00	561,00	31,50	108,00	180	удовлетворит.	137,00	Отпуск: 250С Воздух
				119,00			134,00	Отпуск: 250С Воздух
				115,00			140,00	Отпуск: 250С Воздух
5	375,00	533,00	31,50		180	удовлетворит.	206,00	Отпуск: 250С Воздух
				165,00	180	удовлетворит.	200,00	Отпуск: 250С Воздух
	373,00	533,00	30,30	168,00			211,00	Отпуск: 250С Воздух
				174,00			203,00	Отпуск: 250С Воздух

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
7	359,00	547,00	29,80						117,00				180	удовлетворит.	в состоянии поставки	139,00	Отпуск: 250С Воздух
	363,00	559,00	30,90						109,00				180	удовлетворит.	в состоянии поставки	143,00	Отпуск: 250С Воздух
									112,00						в состоянии поставки	129,00	Отпуск: 250С Воздух
									106,00						в состоянии поставки	132,00	Отпуск: 250С Воздух
9-10	384,00	543,00	33,30						178,00				180	удовлетворит.	в состоянии поставки	171,00	Отпуск: 250С Воздух
	386,00	543,00	33,00						189,00				180	удовлетворит.	в состоянии поставки	176,00	Отпуск: 250С Воздух
									185,00						в состоянии поставки	178,00	Отпуск: 250С Воздух
									156,00						в состоянии поставки	177,00	Отпуск: 250С Воздух

Примечание:

2,6-8 хим. анализ-ковшевая проба

4,11-12,14- вр. сопр. годное с уч. прим. 2 к таб.2

18

13 Врем.сопр.годн с учетом прим.2 к табл.2

Шейкина В.И.

Оператор

