

4 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1 Изготовление и поставка затворов запорных производится на основании согласованного технического задания и опросного листа.
- 4.2 Предприятие изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям ТУ 3741-008-55377430-08 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и ремонта.
- 4.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.
- 4.4 Полный средний срок службы с учетом замены элементов уплотнений, не менее - 30 лет
- 4.5 Гарантийная наработка – не менее 6000 часов в пределах срока эксплуатации.
- 4.6 Гарантийный срок хранения – не более 12 месяцев.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

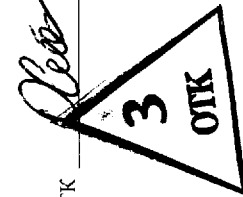
- 5.1 Прием-сдаточные испытания (ПСИ) затвора на предприятии-изготовителе проведены.
- 5.2 Затвор дисковый запорный ЗД.100.16.38.1131 заводской № 00988 с заводским антикоррозионным покрытием по РД-23.040.00-КТН-189-06 соответствует требованиям ТУ 3741-008-55377430-08 и комплекту конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.
- 5.3 Затвор подвергнут консервации. Вариант противокоррозионной защиты ВЗ-10, ГОСТ 9.014-78. Вариант внутренней упаковки ВУ-5, ГОСТ 9.014-78.
- 5.4 Срок хранения без повторной упаковки 2 года
- 5.5 Затвор дисковый запорный упакован предприятием-изготовителем.

Дата консервации 09.03.2011г

Дата упаковки 09.03.2011г

Начальник ОТК _____

(Подпись, фамилия)



Печат ОТК

ЗАО «Саратовский Арматурный завод»
Россия 410017 г. Саратов, а/я 1391
Тел./факс (8452) 208-325, 207-150, 208-522



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ

ЗАПОРНЫЙ

ЗД – 040 ПС1

Таблица 2.2 Результаты испытаний на прочность и плотность, герметичность относительно окружающей среды

Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Температура испытаний, °С	Среда	Давление, при котором проводится осмотр, МПа (кгс/см ²)	Дата испытаний, № акта (журнал испытаний)
2,4(24)	от 5 до 40	ВОДА	2,4(24)	09.03.2011 №145/11

Таблица 2.3 Результаты испытания герметичности в затворе

Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Температура испытаний, °С	Среда	Величина протечки, см ³ /мин	Дата испытаний, № акта (журнал испытаний)
1,8(18)	от 5 до 40	вода	Без видимых протечек	09.03.2011 №145/11

Таблица 2.4 Сведения об основных деталях

Основные детали	Основной металл	
	Марка	Стандарт
Корпус	Сталь 20	ГОСТ1050
Диск	Сталь 20	ГОСТ 1050
Седло	08X18N10+графит	ГОСТ 5632+ТУ 48-20-4-87
Фланец ответный		
Шпильки		
Гайки		

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 Затвор дисковый или партия затворов. Партией считают затворы одинакового типоразмера, общим количеством согласно заказу и одновременно поставляемых в один адрес.
- 3.2 Паспорт ЗД-040ПС1-1 экз. на каждый затвор
- 3.3 Руководство по эксплуатации ЗД-040РЭ-1 экз. на партию до 50 затворов.
- 3.4 Для затвора поставляемого с приводом - паспорт - 1 экз., техническое описание и руководство по эксплуатации на привод- 2 экз. на партию до 50 электроприводов,
- 3.5 Комплект монтажных частей (фланцы стальные по ГОСТ 1282-80- шпильки _ шт., гайки _ шт.) - поставляется по требованию Заказчика за отдельную оплату.

Наименование: Затвор дисковый запорный

Диаметр номинальный: DN 100

Давление номинальное: PN 16

Обозначение исполнения: ЗД.2.100.1.6.38.1131

Технические условия: ТУ 3741-008-55377430-08

Заводской № 00988

Тип и заводской № привода (для приводных затворов) ручной через редуктор

Сертификат № РОСС RU.МН02.В00290

Разрешение на применение № РРС 00-31705

Изделие изготовлено: 09 марта 2011г

Предприятие-изготовитель: ЗАО «Саратовский арматурный завод», Россия, 141017, г. Саратов,

а/я 1391; тел/факс +7(8452) 208-325, 207-150

E-mail: saz@etnk.ru

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Затворы дисковые запорные предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств и служат для перекрытия потока рабочей среды.
- 1.2 Условия эксплуатации - У1 с нижней температурой минус -40 по ГОСТ 15150-69.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Рабочая среда : жидкая или газообразная, нейтральная к применяемым материалам
- 2.2 Температура рабочей среды, С°, не более +425
- 2.3 Установочное положение затвора дискового на трубопроводе - любое, кроме положения «электроприводом вниз»
- 2.4 Тип присоединения - фланцевое
- 2.5 Присоединительные фланцы - по ГОСТ 12820 или ГОСТ 12821, присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815, исполнение 1, ряд 2
- 2.6 Герметичность затворов в затворе по классу А, ГОСТ 9544-93.
- 2.7 Крутящий момент, Нм (кгс.м) 62
- 2.8 Направление подачи рабочей среды: в зависимости от исполнения затвора, см. → на корпусе
- 2.9 Коэффициент гидросопротивления: в зависимости от исполнения затвора, не более 2.0
- 2.10 Масса (кг), не более 36

4 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

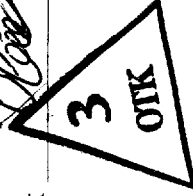
- 4.1 Изготовление и поставка затворов запорных производится на основании согласованного технического задания и описного листа.
- 4.2 Предприятие изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям ТУ 3741-008-55377430-08 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и ремонта.
- 4.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.
- 4.4 Полный средний срок службы с учетом замены элементов уплотнений, не менее - 30 лет
- 4.5 Гарантийная наработка – не менее 6000 часов в пределах срока эксплуатации.
- 4.6 Гарантийный срок хранения – не более 12 месяцев.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

- 5.1 Прием-сдаточные испытания (ПСИ) затвора на предприятии-изготовителе проведены.
- 5.2 Затвор дисковый запорный ЗД 2.100.16.38.1131 заводской № 00987 с заводским антикоррозийным покрытием по РД-23.040.00-КТН-189-06 соответствует требованиям ТУ 3741-008-55377430-08 и комплекту конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.
- 5.3 Затвор подвергнут консервации. Вариант противокоррозионной защиты ВЗ-10, ГОСТ 9.014-78. Вариант внутренней упаковки ВУ-5, ГОСТ 9.014-78.
- 5.4 Срок хранения без повторной консервации 2 года
- 5.5 Затвор дисковый запорный упакован предприятием-изготовителем.
- Дата консервации 09.03.2011г
- Дата упаковки 09.03.2011г

Начальник ОТК

(Подпись, фамилия)



Штамп ОТК



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ

ЗАПОРНЫЙ

ЗД – 040 ПС1

ЗАО «Саратовский Арматурный завод»
Россия 410017 г. Саратов, а/я 1391
Тел./факс (8452) 208-325, 207-150, 208-522

Таблица 2.2 Результаты испытаний на прочность и плотность, герметичность относительно окружающей среды

Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Температура испытаний, °С	Среда	Давление, при котором проводится осмотр, МПа (кгс/см ²)	Дата испытаний, № акта (журнал испытаний)
2,4(24)	от 5 до 40	ВОДА	2,4(24)	09.03.2011 №145/11

Таблица 2.3 Результаты испытания герметичности в затворе

Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Температура испытаний, °С	Среда	Величина протечки, см ³ /мин	Дата испытаний, № акта (журнал испытаний)
1,8(18)	от 5 до 40	вода	Без видимых протечек	09.03.2011 №145/11

Таблица 2.4 Сведения об основных деталях

Основные детали	Основной металл	
	Марка	Стандарт
Корпус	Сталь 20	ГОСТ1050
Диск	Сталь 20	ГОСТ 1050
Седло	08X18N10+графит	ГОСТ 5632+ТУ 48-20-4-87
Фланец ответный		
Шпильки		
Гайки		

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 Затвор дисковый или партия затворов. Партией считают затворы одинакового типоразмера, общим количеством согласно заказу и одновременно поставляемых в один адрес.
- 3.2 Паспорт ЗД-040ПС1-1 экз. на каждый затвор
- 3.3 Руководство по эксплуатации ЗД-040РЭ-1 экз. на партию до 50 затворов.
- 3.4 Для затвора поставляемого с приводом - паспорт - 1 экз., техническое описание и руководство по эксплуатации на привод- 2 экз. на партию до 50 электроприводов.
- 3.5 Комплект монтажных частей (фланцы стальные по ГОСТ 1282-80- шт, шпильки _ шт., гайки _ шт.) - поставляется по требованию Заказчика за отдельную оплату.

Наименование: Затвор дисковый запорный

Диаметр номинальный: DN 100

Давление номинальное: PN 16

Обозначение исполнения: ЗД.2.100.16.38.1131

Технические условия: ТУ 3741-008-55377430-08

Заводской № 00987

Тип и заводской № привода (для приводных затворов) ручной через редуктор

Сертификат № РОСС RU.MH02.B00290

Разрешение на применение № РРС 00-31705

Изделие изготовлено: 09 марта 2011г

Предприятие-изготовитель: ЗАО «Саратовский арматурный завод», Россия, 141017, г. Саратов, а/я 1391; тел/факс +7(8452) 208-325, 207-150

E-mail: saz@emk.ru

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Затворы дисковые запорные предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств и служат для перекрытия потока рабочей среды.
- 1.2 Условия эксплуатации - У1 с нижней температурой минус -40 по ГОСТ 15150-69.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Рабочая среда : жидкая или газообразная, нейтральная к применяемым материалам
- 2.2 Температура рабочей среды, С°, не более +42,5
- 2.3 Установочное положение затворадискового на трубопроводе - любое, кроме положения «электроприводом вниз»
- 2.4 Тип присоединения - фланцевое
- 2.5 Присоединительные фланцы - по ГОСТ 12820 или ГОСТ 12821, присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815, исполнение 1, ряд 2
- 2.6 Герметичность затворов в затворе по классу А, ГОСТ 9544-93.
- 2.7 Крутящий момент, Нм (кгс.м) 62
- 2.8 Направление подачи рабочей среды: в зависимости от исполнения затвора, см. → на корпусе
- 2.9 Коэффициент гидросопротивления: в зависимости от исполнения затвора, не более 2.0
- 2.10 Масса (кг), не более 36