

№-Сервис

Форма

Лист 1 Листов 1

Сертификат качества №50584

Отгружено по заказу: 2016 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: ООО "ВС-Сервис"

Наименование продукции: 92500

Дата выписки сертификата: 18.10.2016

Заказ: Z161607176

Вагон (машина): 52738762

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 3

Количество строк : 3



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Тип разливки	№ пакета
			P1	P3	P2	P4		Г	Агрегат, о порядковый номер			Кол. шт.	Масса (т)		
СТО АСЧМ 20-93 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 19281-2014															
1	20	B20B1	8		12000		мд	6	17363	345-09Г2С	14	22	5.655	5	A307881
2	20	B20B1	8		12000		мд	6	17363	345-09Г2С	14	23	5.980	5	A307883
3	20	B20B1	8		12000		мд	6	17363	345-09Г2С	14	23	5.955	5	A307882

68 17.590

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	B %	Sn %	As %	Ca %	Ce %
1	0.098	1.62	0.61	0.013	0.011	0.024	0.051	0.014	0.035	0.0028	0.0053	< 0.0050	< 0.005	0.0061	0.0006	0.0018	0.0013	0.0026	0.407
2	0.098	1.62	0.61	0.013	0.011	0.024	0.051	0.014	0.035	0.0028	0.0053	< 0.0050	< 0.005	0.0061	0.0006	0.0018	0.0013	0.0026	0.407
3	0.098	1.62	0.61	0.013	0.011	0.024	0.051	0.014	0.035	0.0028	0.0053	< 0.0050	< 0.005	0.0061	0.0006	0.0018	0.0013	0.0026	0.407

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, КСU при				Механическое старение Дж/см2	
					1	2	3	4		
1	370	491	29	Уд	276	259	264	251	-60	29
2	370	491	29	Уд	276	259	264	251	-60	29
3	370	491	29	Уд	276	259	264	251	-60	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	ГС			20 Номер приказа	0006764556.2

марка стали 09Г2С замаркирована 09ГС

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.06т.

1 по 22 шт, 2 по 23 шт

Определение массы продукции в связках на платформенных весах «Стан-1500», с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Содержание радионуклидов до 0,060 кБк/г на основании результатов контроля радиоактивности выплавленного металла лабораторией радиационного контроля. Соответствует Гигиеническим нормативам ГН 2.6.1.2159-07 (аттестат аккредитации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № САРК RU.0001.441213 от 09.04.2010 г.)

Дата печати 18.10.2016 01:02

Работник УТК:

ЛЕБЕДЕВА А.Н.



Сертификат качества №50583



Отгружено по заказу: 2016 года

Дата выписки сертификата: 18.10.2016

Изготовитель / Грузотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z161607176

Грузополучатель: ООО "ВС-Сервис"

Вагон (машина): 52738762

Наименование продукции: 92500

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 9

Количество строк : 9

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Тип раз-лив-ки	№ пакета
			P1	P3	P2	P4		Г	Агрегат, о порядковый п номер			Кол. шт.	Масса (т)		
СТО АСЧМ 20-93 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 535-2005															
1	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	23	5.910	5	A307752
2	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	12	3.085	5	A307753
3	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	23	5.900	5	A307754
4	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	23	5.920	5	A307755
5	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	23	5.905	5	A307762
6	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	23	5.915	5	A307758
7	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	23	5.925	5	A307759
8	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	23	5.915	5	A307760
9	10	B20B1	8		12000		мд	6	37191	Ст3сп	5	23	5.925	5	A307756

196 50.400

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	B %	Sn %	Ca %	As %
1	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009
2	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009
3	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009
4	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009
5	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009
6	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009
7	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009
8	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009
9	0.160	0.57	0.23	0.016	0.017	0.061	0.055	0.018	0.033	< 0.0020	0.034	< 0.0050	< 0.005	0.0050	< 0.0005	0.0005	0.0029	0.0009

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2	
					1	2	3	4	сред t C		
1	350	461	28	Уд					140	-20	49
2	350	461	28	Уд					140	-20	49
3	350	461	28	Уд					140	-20	49
4	350	461	28	Уд					140	-20	49
5	350	461	28	Уд					140	-20	49
6	350	461	28	Уд					140	-20	49
7	350	461	28	Уд					140	-20	49
8	350	461	28	Уд					140	-20	49
9	350	461	28	Уд					140	-20	49

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ		10	Номер приказа	0006764556.1

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.18т.

1 по 12 шт, 8 по 23 шт

Определение массы продукции в связках на платформенных весах «Стан-1500», с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн