



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MH10.B.00630

Серия RU № 0139259

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" ООО "АРТГРУПП". улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309, город Уфа, Республика Башкортостан, Россия, 450005. Телефон (347) 246-07-17, факс (347) 246-07-17, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.10MH10 выдан 31.08.2015 Федеральной службой по аккредитации.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью Торгово - Производственная Компания «Иртыш». ОГРН: 1135543004948. Место нахождения и фактический адрес: город Омск, улица Коммунальная, дом 4, Российская Федерация, 644083. Телефон : (3812) 90-58-00, факс (3812) 90-58-08, адрес электронной почты office@tpk-irtysh.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью Торгово - Производственная Компания «Иртыш». Место нахождения и фактический адрес: город Омск, улица Коммунальная, дом 4, Российская Федерация, 644083.

**ПРОДУКЦИЯ** Задвижки стальные клиновые: литые с рабочим давлением до 25 МПа включительно; штамповарные с рабочим давлением до 2,5 МПа включительно; смотри Приложение, бланк № 0042798.

ТУ 3741-001-11877918-2013 "Задвижки стальные клиновые литые. Технические условия",  
ТУ 3741-002-11877918-2013 "Задвижки стальные клиновые штамповарные. Технические условия". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №№ 510/15, 511/15 от 06.11.2015 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов ООО "Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГС01 от 22.04.2011 до 22.04.2016; акта о результатах анализа состояния производства № 369ТС-15 от 16.10.2015; Обоснования безопасности 3700-001-11877918-2013ОБ; Силовых и прочностных расчетов ПР 160-100КЛЗ РР1, ПР 010-600КШЗ РР1; Руководств по эксплуатации и инструкций по монтажу ИР 01.016.050 РЭ, ИР 01.010.150 РЭ; Паспортов на задвижки; Сертификата соответствия на систему менеджмента качества № RU.MCK.005.006.CM.0282.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения по группе 7 (Ж1) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 3 года. Срок службы 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.11.2015 ПО 12.11.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Е.П. Винокурова  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

В.В. Шавалдина  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MH10.B.00630

Серия RU № **0042798**

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

код ТН ВЭД ТС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
8481 80 639 0	Задвижки стальные клиновые литые с ручным приводом, под электропривод и редуктор, тип присоединения фланцевые или под приварку : PN1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ) до PN2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN50 до DN1200; PN4,0 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN50 до DN800; PN6,3 МПа (63 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN50 до DN600; PN10,0 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ), PN16,0 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN50 до DN300; PN25,0 МПа (250 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN50 до DN250;	ТУ 3741-001-11877918-2013
8481 80 639 0	Задвижки стальные клиновые штамповарные с ручным приводом, под электропривод и редуктор, тип присоединения фланцевые или под приварку: PN0,1 МПа (1 кгс/см <sup>2</sup> ) до PN0,25 МПа (2,5 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN1400 до DN1500; PN0,4 МПа (4 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN800 до DN1200; PN0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN400 до DN1200; PN1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN150 до DN600; PN1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN50 до DN300; PN2,5 МПа (25 кгс/см <sup>2</sup> ) от DN50 до DN800;	ТУ 3741-002-11877918-2013



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Е.П. Винокурова  
(инициалы, фамилия)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

В.В. Шавалдина  
(инициалы, фамилия)