



Трубопромышленная
Металлургическая
Компания



**СИНАРСКИЙ
ТРУБНЫЙ ЗАВОД**
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Почтовый адрес: 623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1

Телеграфный адрес "Утро"

Телетайп 348416, 348422

Телефоны для справок 36-35-82, 36-34-84

E-mail sinarsky@siniz.ru, www.sinarsky.ru, ok@siniz.ru

Код предприятия по ОКП 100186631 ИНН 6612000551

Адрес и наименование банка
ОАО "СБС-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ

БИК 046577756

Расчетный счет 40702810101100000795

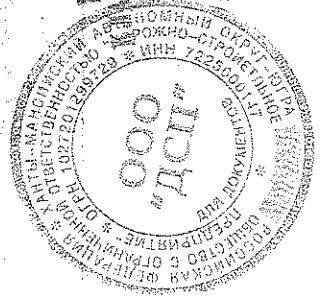
Корреспондентский счет 30101810800000000756

Сертификат качества № 1300120396/Г-2

Дата выдачи сертификата	02.05.2013	Вид упаковки	пакеты	Вагон №	36599376
Грузополучатель	ОАО Лесопромышленное предприятие "Туртас"	Заказ	300178814	Количество мест	
	Российская Федерация, 626191, Тюменская область, Уватский район, п. Туртас, ул. Ленина, 25	НТД	ТУ 14-3-1128-2000	Листов	
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячечехдеформированные для газопроводов, газлифтных систем и оборудования газовых месторождений.				
				Лист	

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер			Кол-во, шт.	Масса, кг		Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, м		Нетто	Брутто		
1	496	09Г2С	13280	159	6,0	н.м. 8,0	7	1420	1427	64,00	3213004939
2	96	09Г2С	13320	159	8,0	н.м. 8,0	17	5940	5861	192,00	3213005231
							24	7260	7288	256,00	3213005232
						ИТОГО:					

ИЗДАНИЕ
ИММОБИЛЬНАЯ
БАЗА



КОМПАНИЯ
ДОЛЖНА

Handwritten signature

Углерод С	Марганец Mn	Кремний Si	Сера S	Фосфор P	Хром Cr	Никель Ni	Медь Cu	Азот N	Мышьяк As	Свинец Pb	Сплюснение	Время контроля разрыва в %	Предел текучести $\sigma_{0.2}$ Кгс/мм ²	Относительное удлинение δ_5 %	КСУ при температуре 60°C	КСУ при температуре 60°C	КСУ при температуре 60°C	КСУ при температуре 60°C	Ударная вязкость Кгс/см ²
1	0,09	1,33	0,64	0,004	0,007	0,08	0,13	0,006	0,011	0,31	УД	50,0	37,5	32,0	3,1	18,5	16,8	17,8	
2	0,09	1,35	0,66	0,004	0,008	0,10	0,11	0,006	0,007	0,32	УД	51,0	37,5	26,0	19,0	23,2	20,5	22,1	
											УД	51,0	36,0	25,0	20,6	20,5	20,5	22,1	
															14,3	18,0	22,6	22,1	
															18,0	21,2	21,2	21,2	
															15,3	20,2	20,2	20,2	
															17,3	16,9	20,9	20,8	

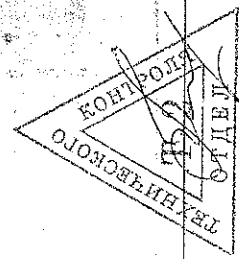
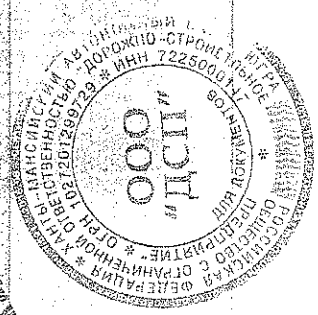
Маркировка: ГОСТ 10692-80

(указывается маркировка согласно требованиям нормативной документации)

Примечание: трубы с фаской, неразрушающий ультразвуковой контроль на наличие продольных дефектов - выдержали, гидротестирование гарантируется предприятием-изготовителем (для труб $\varnothing 159 \times 8$ испытательное давление $P=193$ Кгс/см²), (для труб $\varnothing 159 \times 6$ испытательное давление $P=143$ Кгс/см²); предприятие-изготовитель гарантирует величину остаточной намагниченности не более 30Г с.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям при переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

МАМОНТОВСКАЯ БАЗА



ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Целостность продукции и улаковки при отгрузке проверена
 Комарова Н.В. ФМО