



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
<<АЛЬМЕТЬЕВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД>>**

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35  
Тел: (8553) 45-89-47, 45-90-06, 45-89-56, 45-89-86  
Факс: (8553) 45-89-47, 45-89-56  
Сайт: oao-atz.pf Эл. Почта: atz@atz.ru, otk@atz.ru

ИНН 1644006532  
ОКПО 01284695  
ОКОНХ 12140

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 08261В2/15**

Дата выдачи: 26.05.2015 Контракт № 10.01.2014

ЖелезнодорожнТрансп 62345137

Грузополучатель:

Ст. назначения:  
ТОММОТ

и его адрес:

Общество с ограниченной ответственностью  
"Ассоциация строителей Амуро-Якутской магистрали"  
Россия, 678900, Респ. Саха (Якутия), Алдан, ул.  
Космачева, д.3 А, 1120

Наименование  
продукции:

Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент  
10704-91

**1. Сведения по трубам**

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	20	-	159	4,50	5	59,00	-	1,012	15-401439	302272
2	20	-	159	4,50	16	188,80	-	3,238	15-401857Ф	571548
3	20	-	159	4,50	66	778,80	-	13,356	15-401861Ф	571548
4	20	-	159	4,50	63	743,40	-	12,749	15-401862Ф	571548
5	20	-	159	4,50	99	1168,20	-	20,035	15-401865Ф	571548
6	20	-	159	4,50	32	377,60	-	6,476	15-401867Ф	571548
7	20	-	159	4,50	5	59,00	-	1,012	15-401874Ф	890820
8	20	-	159	4,50	2	23,60	-	0,405	15-401881Ф	890822
9	20	-	159	4,50	14	161,00	-	2,761	15P401633	570029
10	20	-	159	4,50	21	210,00	-	3,602	15P401891Ф	890822

**Итого 323 3 769,40 64,646**

**2. Химический состав металла, %**

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	302272	0,18	0,44	0,22	0,03	0,02	0,011
2	571548	0,18	0,47	0,2	0,05	0,007	0,007
3	890820	0,18	0,47	0,2	0,03	0,012	0,006
4	890822	0,19	0,47	0,23	0,04	0,011	0,008
5	570029	0,18	0,55	0,2	0,08	0,009	0,011

**3. Механические свойства и технологические испытания труб**

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед. Временное сопротивление, Н/мм2	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°C Дж/см2
					Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидралическим давлением, кг/см²	На сплющивание	На раздачу, %		
1	01.04.2015	15-401439	-	441/461	441/441	304/314	28/28	102	2/3Дн	-	-	-
2	24.04.2015	15-401857Ф	-	470/480	451/461	323/333	27/28	102	2/3Дн	-	-	-
3	24.04.2015	15-401861Ф	-	461/470	441/451	314/323	28/28	102	2/3Дн	-	-	-
4	24.04.2015	15-401862Ф	-	470/480	451/461	323/333	27/28	102	2/3Дн	-	-	-
5	24.04.2015	15-401865Ф	-	461/470	441/451	314/323	28/28	102	2/3Дн	-	-	-
6	24.04.2015	15-401867Ф	-	470/480	451/461	323/333	27/28	102	2/3Дн	-	-	-
7	24.04.2015	15-401874Ф	-	470/480	461/470	333/343	27/27	102	2/3Дн	-	-	-
8	27.04.2015	15-401881Ф	-	461/480	441/470	314/343	27/28	102	2/3Дн	-	-	-
9	10.04.2015	15P401633	-	470/480	451/461	323/333	27/28	102	2/3Дн	-	-	-
10	27.04.2015	15P401891Ф	-	470/480	451/470	323/343	27/28	102	2/3Дн	-	-	-

**4. Информация о рулонном прокате**

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ТУ 14-1-3579-83	20	ГОСТ 1050-88	

