

**ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ**



АО "БМЗ" г. Быха
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5078

**БЫКОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**



Получатель: филиал Общества с ограниченной ответственностью "РН-Сервис-Стил" в городе Липецк (для ООО "РН-Кланскнефтегаз"), 628305, Россия, г. Нефтеюганск, Ханты-Мансийский, автономный округ-Югра, Промышленная зона Лионерная, проезд 5П, здание 15, см. ЛПР-ЯХ

Заказ: 0023005602
Приказ на отпуску: 80555909
Дата отпуски: 14.05.2015
ЦВРП 53265872

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент ГОСТ 10704-91.
С выложенными преобояниями:
1.100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Трубы термически обработаны.

Номер ЛПР	Номер ЛПР	Номер ЛПР	Номер ЛПР	Марка стали	Номинальные размеры			Тип- испытания	
					мм Диаметр	мм Стенка	мм Длина		
1	210945	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,510	0,807	3
2	211044	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,420	0,801	3
3	211048	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,430	0,802	3
4	211049	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,420	0,801	3
5	211051	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
6	211052	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
7	211053	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
8	211054	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
9	211055	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
10	211056	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
11	211057	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
12	211069	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
13	211070	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
14	211072	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
15	211073	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
16	211074	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
17	211075	1512564	2015-5596	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
18	211258	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,470	0,805	3
19	211270	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,460	0,804	3
20	211271	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,460	0,804	3
21	211273	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
22	211274	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
23	211275	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
24	211277	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
25	211278	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
26	211280	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
27	211282	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
28	211284	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
29	211285	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
30	211286	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
31	211287	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,580	0,812	3
32	211289	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
33	211290	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,500	0,807	3
34	211291	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,510	0,807	3
35	211292	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,510	0,807	3
36	211294	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,510	0,807	3
37	211297	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,510	0,807	3
38	211298	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,500	0,807	3
39	211299	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,510	0,807	3
40	211300	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,500	0,807	3
41	211303	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,500	0,807	3
42	211304	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,510	0,807	3
43	211307	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,590	0,813	3
44	211308	1512563	2015-5598	0912C	325.0	9.0	11,600	0,814	3

1512565	6	135	53	10	2	6	10	22	30	0	10	0	12	11	3	0	0.32
1512564	6	135	54	11	2	6	10	22	30	0	10	0	12	12	3	0	0.32
1512563	5	134	54	10	2	6	10	22	20	0	9	0	14	11	3	0	0.31
Плавка	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	1
Сег	С	Р	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N2	As	Mo	Nb	V	B	Сег

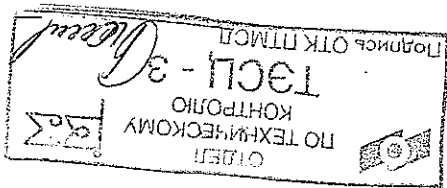
Химический состав, %
Химические свойства основного металла

1512565	Финиш АО ОМК-СТАЛЬ	ТВ 0908-005-	99637759-2007	09T2C	Торчечкашаная прокатка, Вакуумирована
1512564	Финиш АО ОМК-СТАЛЬ	ТВ 0908-005-	99637759-2007	09T2C	Торчечкашаная прокатка, Вакуумирована
1512563	Финиш АО ОМК-СТАЛЬ	ТВ 0908-005-	99637759-2007	09T2C	Торчечкашаная прокатка
Плавка	Поставщик	НПД	Марка	Спецификация	

Информация о рулонном прокате

Лист	Номер	Ковыл	Номер	Номер	Номер	Марка	Номинальные размеры			Масса	Литро-испытания
							мм	мм	мм		
45	211310	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
46	211312	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
47	211313	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,590	0,813	3		
48	211314	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
49	211315	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
50	211316	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,590	0,813	3		
51	211317	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,590	0,813	3		
52	211318	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
53	211319	1512563	2015-5598	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
54	211322	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,320	0,794	3		
55	211325	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,320	0,794	3		
56	211326	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,310	0,793	3		
57	211327	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,310	0,793	3		
58	211329	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,310	0,793	3		
59	211333	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,310	0,793	3		
60	211341	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,270	0,790	3		
61	211343	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,270	0,790	3		
62	211344	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,270	0,790	3		
63	211367	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,360	0,797	3		
64	211368	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,460	0,804	3		
65	211369	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,460	0,804	3		
66	211381	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,440	0,802	3		
67	211386	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,320	0,794	3		
68	211408	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,450	0,803	3		
69	211419	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,250	0,789	3		
70	211422	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,250	0,789	3		
71	211438	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,410	0,800	3		
72	211439	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,410	0,800	3		
73	211441	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,410	0,800	3		
74	211443	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,410	0,800	3		
75	211453	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,590	0,813	3		
76	211457	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,590	0,813	3		
77	211463	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,590	0,813	3		
78	211467	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
79	211469	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
80	211475	1512565	2015-5600	09T2C	325.0	9.0	11,580	0,812	3		
							920,160	64,535			

МАМОНТОВСКАЯ
БАЗА
-- ДА Д №24



Проклова Л.Н.

Бакина Л.Г.

Бушueva И.А.

Handwritten signatures

Сертификащик

Инспектор ОТК

Старший инспектор ОТК

Примечания:
1. Отрубка осуществляется по теоретической массе

Номера партий	Состояние поставки труб
2015-5596	Термообработанная зона сварного шва
2015-5598	Термообработанная зона сварного шва
2015-5600	Термообработанная зона сварного шва

№	п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1		2015-5598	Удовл.
2		2015-5600	Удовл.
3		2015-5596	Удовл.

№ партии	Номер партии	Основной металл					Сварное соединение
		Временное сопротивление- МПа	Предел текучести, МПа	Отношение- Удлинение, %	Ударная вязкость КУ 20 С, Дж/см2	Ударная вязкость КУ -20 С, Дж/см2	
1	2015-5596	530,0	430,0	28,0	267,0	283,0	550,0
2	2015-5598	510,0	460,0	37,0	250,0	261,0	540,0
3	2015-5600	530,0	480,0	31,0	269,0	246,0	540,0

Механические свойства трубы