



АО "ВМЗ" г. Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3370

Получатель: Филиал ООО "РН-Снабжение-Нефтеюганск" в г. Пыть-Ях, 628305, Россия, г. Нефтеюганск, Ханты-Мансийский, автономный округ-Югра, Промышленная зона Пионерная, проезд 5П, здание 15, ст. ОСТРОВНОЙ

Заказ: 0023009806

Приказ на отгрузку: 80922644

Дата отгрузки: 26.03.2017

ПВПУ 60077476

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ТУ 14-ЗР-1471-2002.

С выполненными требованиями:

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Трубы термически обработаны.
3. Испытание на загиб удовлетворительное.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры			Масса т	Гидро-испытания МПа	Класс прочности
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м			
1	184767	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
2	184768	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,270	0,705	15,1	K50
3	184769	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
4	184770	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
5	184771	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
6	184772	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
7	184773	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
8	184777	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,590	0,725	15,1	K50
9	184779	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
10	184780	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
11	184781	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
12	184782	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
13	184783	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
14	184784	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
15	184798	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
16	184800	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
17	184802	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
18	184804	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
19	184806	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
20	184807	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
21	184815	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
22	184816	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
23	184817	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
24	184824	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
25	184828	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
26	184831	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
27	184833	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
28	184834	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
29	184835	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
30	184846	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
31	184863	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
32	184864	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
33	184865	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
34	184866	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
35	184867	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
36	184868	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
37	184869	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
38	184870	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
39	184871	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
40	184883	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
41	184886	1711694	2017-4354	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
42	184891	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
43	184892	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,280	0,705	15,1	K50

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры			Масса т	Гидро-испытания МПа	Класс прочности
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м			
44	184894	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
45	184896	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
46	184897	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
47	184898	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
48	184899	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
49	184900	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
50	184901	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
51	184902	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
52	184903	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,660	0,729	15,1	K50
53	184904	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,660	0,729	15,1	K50
54	184905	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,660	0,729	15,1	K50
55	184906	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,650	0,729	15,1	K50
56	184922	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
57	184925	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
58	184945	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
59	184951	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
60	184955	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,700	0,732	15,1	K50
61	184959	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
62	184967	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
63	184969	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,660	0,729	15,1	K50
64	184973	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
65	184979	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
66	184980	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
67	184981	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,660	0,729	15,1	K50
68	184982	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,660	0,729	15,1	K50
69	184986	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
70	184987	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
71	184988	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
72	184989	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
73	184990	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,690	0,731	15,1	K50
74	184995	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
75	185000	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,680	0,730	15,1	K50
76	185001	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,670	0,730	15,1	K50
77	185006	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,600	0,725	15,1	K50
78	185009	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,590	0,725	15,1	K50
79	185010	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,580	0,724	15,1	K50
80	185011	1711688	2017-4356	09Г2С	325.0	8.0	11,590	0,725	15,1	K50
Итого							932,960	58,336		

Информация о рулонном прокате

Плавка	Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
1711688	АО ВМЗ	ГОСТ.19281-2014	09Г2С	Горячекатаная прокатка
1711694	АО ВМЗ	ГОСТ 19281-2014	09Г2С	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована

Химические свойства основного металла

Химический состав, %															
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N2	As	Nb	V	Seq
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1
1711688	5	133	52	8	1	7	9	18	27	0	9	10	10	0	0.31
1711694	6	133	53	10	2	7	9	19	24	0	9	0	10	0	0.32

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл						Сварное соединение							
		Временное сопротивление, МПа		Предел текучести, МПа		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость КСU -60 С, Дж/см2		Ударная вязкость КСV -20 С, Дж/см2		Временное сопротивление, МПа		Ударная вязкость КСU -60 С, Дж/см2	
1	2017-4354	520,0	520,0	410,0	420,0	28,0	29,0	194,0	209,0	216,0	199,0	550,0	550,0	247	252
2	2017-4356	520,0	520,0	445,0	425,0	32,0	31,0	202,0	180,0	204,0	251,0	540,0	540,0	259	265

№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание	Испытания на загиб
1	2017-4356	-	уд.
2	2017-4354	-	уд.

Номера партии	Состояние поставки труб
2017-4354	Термообработана зона сварного шва
2017-4356	Термообработана зона сварного шва

Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе
2. 100% снятие внутреннего графа (остаточная высота 0,00 - 0,50 мм)
3. Ударная вязкость основного металла на образцах КСУ при температуре испытания минус 60 град. С, не менее 39,20 ДЖ/см²

Старший инспектор ОТК

Бушуева И.А.

Инспектор ОТК

Сураегина Т.Н.

Сертификатчик

Преклова Л.Н.

