

ФИЛИАЛ №12 ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВНЕШТОРГСЕРВИС"
BRANCH NO.12 CLOSED JOINT-STOCK COMPANY "VNESHTORGSERVIS"

Тел.: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82
Факс: (06442) 7-33-76

Tel: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82
Fax: (06442) 7-33-76

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

63718

Дата
Date 11.08.2019

Лист 1 из 1 листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

Контракт № ВТС12-ГА/12 от 15.12.2017,
Contract № спецификация 127

Заказ №
Production order №

ГОСТ 7566 -94

4424

Получатель:

Applicant

Барон № 64394919
RW-car №

Наименование товара:		горячекатаный стальной лист с обрезными кромками				Стандарт:	
Description of goods:		hot rolled steel plates with sheared edges				Standard:	
Марка стали		Ст3сп-5				ГОСТ 380-05 ГОСТ 14637-89, СВ ГОСТ 19903-15, Б, ПН, О, Ф4 условия заказа	
Grade of steel							
Состояние поставки:		горячекатаный					
Delivery condition:		as-rolled					
№ позиц item	Номера плавов Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
3	19K23566	13096	12	1500	6000	32	27,136
2	19K23566	13095	10	1500	6000	55	38,885
Общее количество:			87			Общий теоретический вес:	
Total quantity (pcs):						Total theoretical weight (tn): 66,021	

ПОВЕЛЕНИЕ Т. 11.08.2019 1:18:32



(032403E3-63ECAP53-BAF883FF-03F061D48E)

Выплавка : конверторный способ производства
Steelmaking process : basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

83718

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %																
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE	
	X 100			X 1000			X 100			X 1000							X 100
19K23566	15	48	18	6	13	1	0.7	0.8		4.3					2		

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ															TEST RESULTS			
№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test				Изгиб Bend			
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Тем-пература испытаний Test tem-perature C°	Пре-дел текучести Yield point, ReL N/mm²	Пре-дел прочности Ten-sile strength Rm, N/mm²	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65√S %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) Энергия удара KU Energy Absorption 2=(J/cm²) Ударная вязкость KCU Impact strength 3=(J/cm²) Ударная вязкость после механического старения 4=(J/cm²) Ударная вязкость KCV Impact strength							
	толщина thick-ness, mm Ø	ширина width, mm	Место, Loca-tion	Нап-равле-ние Direc-tion	Поло-жение Posi-tion													
Значения Values																		
123Σn																		
13096	12	30		T		+20	282	431	29.5									
	12	30		T		+20	288	436	29.0									
	10	10		T		-20				2	76	74	77	76				
	10	10		T		-20				2	74	78	74	75				
	10	10		T		+20				3	104	101	101	102				
	10	10		T		+20				3	99	98	102	100				
	10	10		L		+20				4	102	108	107	106				
	10	10		L		+20				4	102	108	107	106				
	10	30		T		+20	294	431	29.0									
	10	30		T		+20	301	436	28.0									
13095	10	10		T		-20				2	89	84	91	88				
	10	10		T		-20				2	83	79	77	80				
	7.5	10		T		+20				3	101	97	102	100				
	7.5	10		T		+20				3	99	103	104	102				
	10	10		L		+20				4	106	108	101	105				
	10	10		L		+20				4	104	107	104	105				
	10	10		L		+20				4	104	107	104	105				
	10	10		L		+20				4	104	107	104	105				
	10	10		L		+20				4	104	107	104	105				
	10	10		L		+20				4	104	107	104	105				

Маркировка: № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, заводской идентификационный номер (№ ID)
Marking: order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, plant identification number (№ ID)
Клеймовка: № плавки, марка стали, К, клеймо, заводской идентификационный номер (№ ID)
Hard stamp: cast №, grade of steel, K stamp, plant identification number (№ ID)



Штамп эксперта
Expert's stamp

Получено Т 11.08.2019 1:18:32

[032403F3-63E04F33-6AF503FF-03F961D48E]