

 АЛМЕТЬЕВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД	АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО <<АЛМЕТЬЕВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД>>	
	423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35 Тел: (8553) 45-89-47, 45-90-06, 45-89-56, 45-89-86 Факс: (8553) 45-89-47, 45-89-56 Сайт: oao-atz.pf Эл. Почта: atz@atiz.ru, olk@atiz.ru	ИНН 1644006532 ОКПО 01284695 ОКОНХ 12140

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 09195A1/18

Дата выдачи: 19.07.2018 Контракт № 00.00.0000

Автотранспорт Х642СТ/116

Грузополучатель: Общество с ограниченной
ответственностью "Металлоцентр Лидер-М"

и его адрес: Россия, 420054, Республика Татарстан, г. Казань, ул.
Техническая, д.9

Наименование Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортament
продукции: 10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	18A106898	207276
2	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	18A106900	207276
3	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	18A106917	207276
4	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	18A106919	207276
5	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	18A106929	207276
6	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	18A107056	207276
7	10	-	57	3,50	61	610,00	-	2,818	18A107057	207276
Итого					427	4 270,00		19,726		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	207276	0,08	0,37	0,18	0,03	0,004	0,007

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°C Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическое давление, кгс/см²	На сплющивание	На раздачу, %		
1	19.06.2018	18A106898	-	333/333	333/333	235/235	30/30	60	2/3Дн	-	-	-
2	20.06.2018	18A106900	-	333/333	333/333	235/235	30/30	60	2/3Дн	-	-	-
3	20.06.2018	18A106917	-	333/333	333/333	235/235	30/30	60	2/3Дн	-	-	-
4	20.06.2018	18A106919	-	333/333	333/333	235/235	30/30	60	2/3Дн	-	-	-
5	20.06.2018	18A106929	-	333/333	333/333	235/235	30/30	60	2/3Дн	-	-	-
6	21.06.2018	18A107056	-	333/333	333/333	235/235	30/30	60	2/3Дн	-	-	-
7	21.06.2018	18A107057	-	333/333	333/333	235/235	30/30	60	2/3Дн	-	-	-

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат"	ТУ14-1-3579-83	10	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы токовихревым методом, партия 18A106898, 18A106900, 18A106917, 18A106919, 18A106929, 18A107056, 18A107057,

- Поставка по теоретической массе

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2008.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер-сертификатчик тел. (8553)36-95-30

Начальник ОТК

Маркелова О.В.

Сертификатчик

Закирова М.Г.

