

**ИПМ**ИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ПОЛИМЕРНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

196641, г. Санкт-Петербург, п. Металлострой, Дорога на
Металлострой д.5, лит.О, пом.1Н, тел./факс: (812) 339-78-13/14,
ИНН 7817308370 КПП 781701001 ОГРН 1069847512734
Почтовый адрес: 192029 г.Санкт-Петербург, ул. Дудко, д.3
тел.: (812)339-18-20, факс: (812) 640-10-97
infoipm@mail.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 33 от 26.08.2019

Получатель: ООО «Антикор Полимер»

Дата изготовления: август 2019г.

Дата отгрузки: 26.08.2019

Номер партии: 211

Масса партии нетто: 10 000 кг

Адгезионная композиция АТИ-06 соответствует требованиям ТУ № 2211-001-98540691-2008.
Показатели качества адгезионной композиции:

Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТУ	Фактические данные
Внешний вид	Визуально	Прозрачные гранулы с белым или светложелтым оттенком, без посторонних включений, пор и пустот	соответств.
Размер гранул, мм		2-5	соответств.
Массовая доля гранул			
Размером до 2 мм, %, не более	ГОСТ 16338 п.5.6	0,5	0,15
Свыше 5 до 8 мм, %, не более		0,25	0,3
Окисленных, %, не более		0,1	0,02
Показатель текучести расплава (190°C/ 2,16 кг), г/10 мин	ГОСТ 11645	1,0-2,9	2,1
Температура размягчения, °С, не менее	ГОСТ 15088	95	102
Прочность при разрыве при (20±5)°С, МПа, не менее	ГОСТ 11262	18	22,8
Относительное удлинение при разрыве при 20°С, %, не менее	ГОСТ 11262	800	980
Период индукции поглощения кислорода при 200°С и потоке кислорода 100 мл/мин, мин, не менее	ISO 11357-6	20	
Температура хрупкости, °С, не более	ГОСТ 16783	-70	

**Рекомендуемые параметры переработки:**

Температура экструдирования по зонам: 70...170...200...235 °С

Температура головы: 235°

Температура расплава адгезива на выходе: 235-245 °С

Температура трубы: от 200 °С до 220 °С

По вопросам качества обращаться в ОТК ООО «ИПМ» по телефону:
8(812) 339-78-14

Инженер-технолог:



Максимов И.Н.

КОПЕЯ ВЕРНА

НИКИФОРОВА Е.Н.