



Интегрированная система менеджмента сертифицирована на соответствие требованиям
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) и ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)
Сертификат соответствия № РОСС RU.ИС11.И00129 от 16.10.2019 г.



Паспорт качества № 11401

**Детали соединительные из
полиэтилена литые для напорных
трубопроводов**
ТУ 22.21.29-042-73011750-2018 с изм. №
1,2

Не подлежат обязательной сертификации
Свидетельство о гос. регистрации №RU.77.99.32.013.Е.001181.04.19 от 01.04.2019
Сертификат соответствия №РОСС RU.АЕ83.Н15252 с 15.05.2019
Сертификат соответствия №С-РТЭ.002.ТУ.00848 с 23.05.2019
Сертификат соответствия №ЮАЧО.RU.1401.Н00361 с 30.05.2018

Условное обозначение продукции: **Отвод 90° ПЭ100 ГАЗ/ВОДА 110 SDR17/17,6 0,6 МПа/1,0 МПа Тип2**

№ партии: **07-19-11044**

Дата изготовления: **22.10.2019**

Размер партии, шт: **170**

Марка сырья: **BorSafe HE3490-IM Black**

№	Наименование показателя	Значение показателя по НД	Значение показателя фактическое
1	Внешний вид	Таблица 10, п.1	Соответствует
2	Средний наружный диаметр D1, мм	110+0,7	110,0-110,7
3	Толщина стенки Es, мм	6,6+0,8	7,3-7,4
4	Овальность D1, мм, не более	1,7	0,5
5	Размер L2, мм, не менее	82	82
6	Стойкость к внутреннему давлению при 20 °С при кольцевом напряжении 12,0 МПа, ч, не менее	100	102*
7	Стойкость к внутреннему давлению при 80 °С при кольцевом напряжении 5,4 МПа, ч, не менее	165	167*
8	Стойкость к внутреннему давлению при 80 °С при кольцевом напряжении 5,0 МПа, ч, не менее	1000	1002*
9	Термостабильность (время окислительной индукции) при 200 °С, мин, не менее	20	30*
10	Стойкость к осевому растяжению сварного шва при стыковой сварке деталей с трубным концом номинальным наружным диаметром ≥ 90 мм, тип разрушения по сварному шву	Пластический	Выдерживает*
11	Изменение внешнего вида после прогрева при температуре 110 °С	Размеры трещин, расслоений, вздутий, раскрытие линии спая потоков не должны превышать 20%	Без изменений*


Условия и срок хранения: детали хранят по ГОСТ 15150, раздел 10, в условиях 5 (навесы). Допускается хранение в условиях 8 (открытые площадки) сроком не более 12 мес. При хранении в отапливаемых помещениях детали хранят на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Гарантийный срок : 5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Примечание: *По протоколам периодических испытаний

Заключение: Качество Деталей соединительных из полиэтилена литых для напорных трубопроводов соответствует требованиям ТУ 22.21.29-042-73011750-2018 с изм. № 1,2 и ГОСТ Р 58121.3-2018 (ИСО 4437-3:2014)

Инженер по качеству I
категории
(должность, подразделение)


Хамаян Ю.А.
(подпись) (расшифровка подписи)

29 октября 2019 г.

Пер.№ УП-01265865

