



**ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**

**ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ**

АО "ВМЗ" г. Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3357

Получатель: Закрытое акционерное общество "ИЗОПАЙП", 390028, Россия, Рязанская обл., Рязанский р-н, г. Рязань, ул. Прижелезнодорожная, д.46, ст. ДЯГИЛЕВО

Заказ: 4900403424

Приказ на отгрузку: 71369234

Дата отгрузки: 21.03.2019

ИВНРУ 62030903

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр.В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Трубы термически обработаны.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
1	160130	1911680	2019-5133	20	426.0	6.0	11,560	0,718	3
2	160131	1911680	2019-5133	20	426.0	6.0	11,560	0,718	3
3	160311	1911680	2019-5134	20	426.0	6.0	11,330	0,704	3
4	160329	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,500	0,715	3
5	160330	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,500	0,715	3
6	160331	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,500	0,715	3
7	160336	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,500	0,715	3
8	160339	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,490	0,714	3
9	160340	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,510	0,715	3
10	160344	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,500	0,715	3
11	160348	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,430	0,710	3
12	160349	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,440	0,711	3
13	160350	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,430	0,710	3
14	160351	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,440	0,711	3
15	160352	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,430	0,710	3
16	160353	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,430	0,710	3
17	160354	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,440	0,711	3
18	160355	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,430	0,710	3
19	160356	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,430	0,710	3
20	160357	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,440	0,711	3
21	160358	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,420	0,710	3
22	160362	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,500	0,715	3
23	160363	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,490	0,714	3
24	160364	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,500	0,715	3
25	160366	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,500	0,715	3
26	160367	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,490	0,714	3
27	160369	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,490	0,714	3
28	160370	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,490	0,714	3
29	160371	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,490	0,714	3
30	160410	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,540	0,717	3
31	160412	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,530	0,717	3
32	160413	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,530	0,717	3
33	160414	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,540	0,717	3
34	160415	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,530	0,717	3
35	160416	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,540	0,717	3
36	160417	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,540	0,717	3
37	160418	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,550	0,718	3
38	160427	1910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,680	0,726	3



КОМП. ВЕРНА

ИЛКНОРОВА В.И.



Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
39	1604281910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,680	0,726	3	
40	1604291910536	2019-5136	20	426.0	6.0	11,680	0,726	3	
Итого						460,000	28,588		

Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка

Химические свойства основного металла

Плавка	Химический состав, %										
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	N2	As
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
1910536	18	18	13	5	2	9	17	14	21	8	5
1911680	19	18	12	6	2	10	8	18	18	9	5

Механические свойства труб

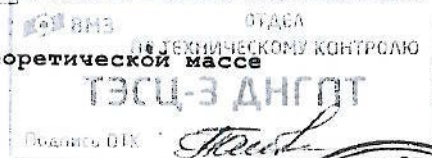
№ п/п	Номер партии	Основной металл						Сварное соединение					
		Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСU 20 С, Дж/см2	Ударная вязкость КСU -20 С, Дж/см2	Временное сопротивление, Н/мм2	Ударная вязкость С,					
1	2019-5133	490,0	490,0	355,0	355,0	33,0	31,0	205,0	192,0	194,0	189,0	485,0	-
2	2019-5134	520,0	520,0	420,0	420,0	30,0	32,0	167,0	160,0	118,0	130,0	530,0	520,0
3	2019-5136	495,0	490,0	395,0	395,0	25,0	30,0	171,0	172,0	161,0	128,0	530,0	530,0

№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1	2019-5136	удовл.
2	2019-5133	удовл.
3	2019-5134	удовл.



Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе



Инспектор ОТК

Сортировщик-сдатчик



КОПИЯ ВЕРНА

НИКИФОРОВА В.М.