

**ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**



**ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ**

АО "ВМЗ" г. Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4535

Получатель:

Заказ: 4900337966

Приказ на отгрузку: 71129975

Дата отгрузки: 19.04.2018

Автомашина С323ЕК62/АЕ879262

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Трубы термически обработаны.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
1	216491	1811833	2018-6496	20	530.0	6.0	11,510	0,892	3
2	216502	1811833	2018-6496	20	530.0	6.0	11,500	0,892	3
3	216520	1811833	2018-6496	20	530.0	6.0	11,560	0,896	3
4	216525	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,370	0,882	3
5	216531	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,360	0,881	3
6	216532	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,350	0,880	3
7	216533	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,350	0,880	3
8	216534	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,370	0,882	3
9	216535	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,360	0,881	3
10	216536	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,370	0,882	3
11	216538	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,360	0,881	3
12	216539	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,350	0,880	3
13	216540	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,370	0,882	3
14	216541	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,350	0,880	3
15	216556	1811834	2018-6498	20	530.0	6.0	11,430	0,886	3
Итого							170,960	13,257	

Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Специреования
АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка

Химические свойства основного металла

Химический состав, %											
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N2	As	Seq
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
1811833	18	41	23	4	2	9	8	12	10	4	0.28
1811834	17	41	24	6	1	10	9	12	7	5	0.27



EAC

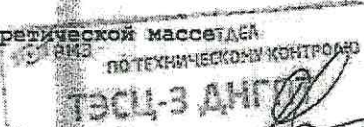
Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл								Сварное соединение					
		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость КСU -20 С, кгс*м/см ²		Ударная вязкость КСU 20 С, кгс*м/см ²		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость С,	
1	2018-6496	47,5	48,5	39,5	41,5	30,0	30,0	22,9	21,6	23,8	25,0	45,5	45,0	-	-
2	2018-6498	48,5	48,5	40,5	41,5	31,0	30,0	22,5	24,6	22,4	22,0	45,5	45,0	-	-

№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1	2018-6498	удовл.
2	2018-6496	удовл.

Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе



Инспектор ОТК

Подпись: ОТК ПТ ИСА

Агеева Е.Н.

Сертификант-сдатчик

Кирдакова О.А.

КОПИЯ
ВЕРНА