

**Протокол
испытания на совместимость при сварке оптических волокон разных
производителей**

20.11.2020

Строительно-монтажная организация	ООО	
Сварочно-устройство (тип, зав.№)	Signal fire AI-7	
Рефлектометр (тип, зав.№)	MTS 6000e, с модулем, зав №	
Установочные параметры рефлектометра:	Показатель преломления	1,4682
Длина волны: 1550	Длительность импульса, нс	3

№ ОВ	ДПО-0,16A04-06-2,0/0,4 (магистральный)	ДПО-нг(A)-HP-16У (4x4)-2,7кН (по проекту)	Затухание на сростках по рефлектометру, (дБ)		
			A-B	B-A	Среднее
	Цвет ОВ	Цвет ОВ			
1	Красное	Синее	-	-	-
2	Желтое	Оранжевое	-	-	-
3	Зеленое	Зеленое	-	-	-
4	Синее	Коричневое	0,0016	0,0190	0,0175
5	Красное	Синее	-	-	-
6	Желтое	Оранжевое	-	-	-
7	Зеленое	Зеленое	-	-	-
8	Синее	Коричневое	0,0160	0,0140	0,0150
9	Красное	Синее	-	-	-
10	Желтое	Оранжевое	-	-	-
11	Зеленое	Зеленое	-	-	-
12	Синее	Коричневое	0,0110	0,0010	0,0060
13	Красное	Синее	-	-	-
14	Желтое	Оранжевое	-	-	-
15	Зеленое	Зеленое	-	-	-
16	Синее	Коричневое	0,0210	0,0190	0,0200

Вывод: Среднее значение затухания на сварке волокон производителей Corning и Fujikura не превышает 0,02дБ.

Измерения произвел: электромеханик

Измерения проверил: Инженер

Представитель ООО