

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №15361/2316



Заказчик

Заказ

01.09.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ  
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	В	ОК300В	Ст2пс-5	402020002316	2016840	40x20x2,0-6000	484	2 904	1,7

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*10000	*100	*100
1	12,00	2,00	42,00	13,00	12,00	4,00	2,00	4,00	5,00	4,50	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	29	345	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

**Примечание:**

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

01.09.2020 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./

