

Сертификат качества № 0012099 от 08.07.2020

Грузополучатель: КОРПОРАЦИЯ МЕТАЛЛИВЕСТ ООО  
 № вагона/машины: В 399 КВ 164, прицеп АН 2235 64  
 Наименование продукции: Уголок равнополочный  
 НД на продукцию: ГОСТ 380-2005/ГОСТ 535-2005/ГОСТ 8509-93  
 (марка / поставка / профиль)

Спецификации: № 106/0023-004 от 30.06.2020

Класс прочности вкл. Марка стали	Технические требования	Химический состав	Дополнительные требования	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Вес, т	
С3Лс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1П1, Точ. В	ГОСТ 8509-93	100x100x8	12000	3	10,868	
С3Лс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1П1, Точ. В	ГОСТ 8509-93	100x100x8	12000	2	8,752	
<b>Итого:</b>								<b>5</b>	<b>19,620</b>

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

С	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Примечание	
78	0,20	0,10	0,47	0,016	0,014	0,22	0,09	0,10	0,010	0,001	0,008	0,28
79	0,21	0,11	0,46	0,021	0,015	0,22	0,09	0,11	0,010	0,001	0,008	0,29

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Партия	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Предел текучести σт, Н/мм2	Относительное удлинение δ5, %	Изгиб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСУ при T = -20 С; обр. 1, Дж/см2	Ударная вязкость КСУ при T = -20 С; обр. 2, Дж/см2	Ударная вязкость КСУ после мех. старения при T = 20 С; обр. 1, Дж/см2	Ударная вязкость КСУ после мех. старения при T = 20 С; обр. 2, Дж/см2	Масса 1 м, кг
1	465	310	32,0	Уд	114	111	91	82	11,841
1	465	310	31,0	Уд	104	119	84	83	11,882

Точность продукции соответствует ГОСТ 2.6.1.2159-07. Допускаются дополнительные испытания на использование металла.

Контролер в производстве  
черных металлов

Овчиня Татьяна Николаевна

При переписке по вопросам качества ссылаться  
на номер сертификата



Тел.: +7 (9453) 669-000

www.balmetall.ru

ok@balmetall.ru