



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.OC12.B.00057

Серия RU № 0138837

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1, офис 8. Телефон: +78314111415. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mzta@mit.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10.

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура трубопроводная: задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 3 категория оборудования в соответствии с приложением №1 TP TC 032/2013. Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0103469. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481806390

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (TP TC 032/2013).

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний номера: 21МН31.00772-18, 21МН31.00773-18, 21МН31.00774-18, 21МН31.00770-18, 21МН31.00769-18 от 02.03.2018, выданных испытательным центром общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации», регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21МН31. Акта о результатах анализа состояния производства от 14.02.2018, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации». Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (TP TC 032/2013) смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0103470. Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза, смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0103468. Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.03.2018 ПО 11.03.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Кудлай Сергей Владимирович  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.OC12.B.00057

Серия RU № 0103468

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ 12.2.063-2015	«Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»	Стандарт в целом.
ГОСТ 9544-2015	«Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»	подпункт 5.1.
ГОСТ 5762-2002	«Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»	Стандарт в целом.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна  
(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.OS12.B.00057

Серия RU № **0103469**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481806390	<p>Арматура трубопроводная: задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 3 категория оборудования в соответствии с приложением №1 TP TC 032/2013:</p> <p>Для рабочих сред группы 1 для газов и паров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с двухдисковым клином: PN 1,6 МПа, DN 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300; PN 4,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300.</li> <li>- с жестким клином: PN 1,6 МПа, DN 250, 300, 350; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250.</li> <li>- с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 250, 300, 350; PN 2,5 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 125, 150, 200, 250.</li> </ul> <p>Для рабочих сред группы 2 для газов и паров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с двухдисковым клином: PN 2,5 МПа, DN 300; PN 4,0 МПа, DN 300.</li> <li>- с жестким клином: PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 2,5 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000.</li> <li>- с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 2,5 МПа DN 300, 350; 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000.</li> </ul>	<p>Технические условия ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа.</p> <p>Технические условия».</p>



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна  
(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.OS12.B.00057

Серия RU № 0103470

**Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013):**

1. ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвигным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия».
2. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3741-008.1-43179794-2014 РМ, 3741-008.2-43179794-2013 РМ, 3741-008.3-43179794-2017 РМ.
3. Обоснование безопасности 3741-008-43179794-2013 ОБ.
4. Паспорта: Анж016.300.150.00.00 ПС, А016.1200.190.00.00-04 ПС, А250.250.150.00.00-04 ПС, Анж063.300.190.00.00 ПС, А016.1200.150.00.00-04 ПС.
5. Расчеты на прочность корпусных деталей: Анж016.300.150.00.00 РР, А016.1200.190.00.00-04 РР, А250.250.150.00.00-04 РР, Анж063.300.190.00.00 РР, А016.1200.150.00.00-04 РР.
6. Сборочные чертежи Анж016.300.150.00.00 СБ, А016.1200.190.00.00-04 СБ, А250.250.150.00.00-04 СБ, Анж063.300.190.00.00 СБ, А016.1200.150.00.00-04 СБ.
7. Результаты приемо-сдаточных испытаний задвижек: Анж016.300.150.00.00 от 21.12.2017, А250.250.150.00.00-04 от 10.01.2018, А016.1200.190.00.00-04 от 21.12.2017, Анж063.300.190.00.00 от 10.01.2018, А016.1200.150.00.00-04 от 21.12.2017.
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
  - Комплекты технологических процессов на изготовление задвижек: Анж016.300.150.00.00, А250.250.150.00.00-04, А016.1200.190.00.00-04, Анж063.300.190.00.00, А016.1200.150.00.00-04.
  - Технологические инструкции по ультразвуковому контролю: №№ ТИ УК-01-2013, ТИ УК-02-2013.
  - Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю № ТИ ВИК-01-2013.
  - Технологическая инструкция по капиллярному контролю арматуры трубопроводной № ТИ КК -01-2014.
9. Аттестованная технология наплавки: Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-33-01350, № АЦСТ33-01347 действительны до 12.10.2021, способ наплавки: АФПН.
10. Свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСМ-42-01962 действительно до 10.02.2020, № АЦСМ-47-00281 действительно до 22.04.2019.
11. Аттестованные специалисты сварочного производства 1 уровня (аттестованные сварщики) – аттестационное удостоверение № ВВР-ГАЦ-1-20065, № ВВР-ГАЦ-1-20067, № ВВР-ГАЦ-1-20068, № ВВР-ГАЦ-1-20066, № ВВР-ГАЦ-1-20064.
12. Сертификаты качества на основные материалы:
  - а) Прокат: диаметр 60 сталь 20Х13 № 51405 от 21.04.2017; диаметр 270 сталь 20 № 9358-15 от 29.12.2015; диаметр 383 сталь 20 № 5501 от 19.05.2017; диаметр 100 сталь 40Х № 9269064 от 18.12.2017; диаметр 170 сталь 40Х № 9264550 от 16.11.2017.
  - б) Отливки: Анж016.300.150.00.00 корпус, крышка, стойка, клин № 760 от 28.12.2017; А250.250.150.00.00-04 корпус, крышка, стойка, клин № 759 от 30.12.2017; А016.1200.150.00.00-04 корпус, крышка, стойка, клин № 2891/1 от 18.12.2017; Анж063.300.190.00.00 корпус, крышка, стойка, клин № 760 от 30.12.2017; А016.1200.190.00.00-04 корпус, крышка, стока, клин № 2805/1 от 08.12.2017.
  - в) Сертификаты качества на проволоку для наплавки: №730838П, проволока диаметр 4,0 мм, Св-3Х25Т; № 637315П, проволока диаметр 3,0 мм, Св-07Х25Н13.
  - г) Сертификат качества на флюс АН-348А, № 548 от 17.10.2017.



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Обчинникова Татьяна Сергеевна

(инициалы, фамилия)

Кудлай Сергей Владимирович

(инициалы, фамилия)