



ООО «БОЛОГОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД»  
171081, Россия, Тверская обл., г. Болгое, ул. Горская, 88,  
Здание бывшего корпуса, помещение 1

шаровые муфтовые латунные  
КРАНЫ  
паспорт БА 7202-015 ПС2



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ МАДЕЛИ

1.1 Краны шаровые муфтовые латунные предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства для воды и пара. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.  
Декларация о соответствии ГР ТС 010/2011, схема декларирования БД: ЕАЭС № RU.D-RL.NA10.B.00710, дата регистрации декларации: 15.06.2018. Срок действия по 14.06.2023.  
Декларация о соответствии ГР ТС 032/2013: ЕАЭС № RU.D-RL.NA10.B.01126, дата регистрации декларации: 02.08.2018. Срок действия по 01.08.2023.  
Экспертное заключение о соответствии продукции Единого санитарно-эпидемиологического и гигиенического требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору № 564, регистрационный номер З398 от 11.07.2018 г.  
Добровольный сертификат соответствия № РОСС RU.HA10.H00919. Срок действия с 12.10.2018г. по 11.10.2021г.

### 2 МОДЕЛИ

11Б27Л1 - Краны шаровые муфтовые латунные - корпусные детали не имеют гальванического покрытия;  
Н 11Б27Л1 - Краны шаровые муфтовые латунные никелированные (Н) - корпусные детали имеют полное гальваническое покрытие;  
НК 11Б27Л1 - Краны шаровые муфтовые латунные никелированные (НК) - корпусные детали имеют полное гальваническое покрытие.

Каждая модель выпускается следующей серии:

- А30 - Ручка «рычаг» из алюминия, резьба внутренняя - внутренняя (вр - вр);
- А30/1 - Ручка «обложка» из алюминия, резьба внутренняя - внутренняя (вр - вр);
- А31 - Ручка «рычаг» из алюминия, резьба внутренняя - наружная (вр - нр);
- А31/1 - Ручка «обложка» из алюминия, резьба внутренняя - наружная (вр - нр);
- А32 - Ручка «рычаг» из алюминия, резьба внутренняя - наружная (вр - нр);
- А32/1 - Ручка «обложка» из алюминия, резьба наружная - наружная (нр - нр);
- А32/1 - Ручка «обложка» из алюминия, резьба наружная - наружная (нр - нр).

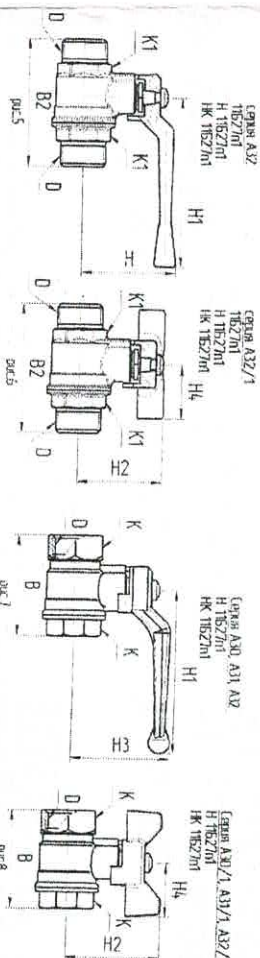
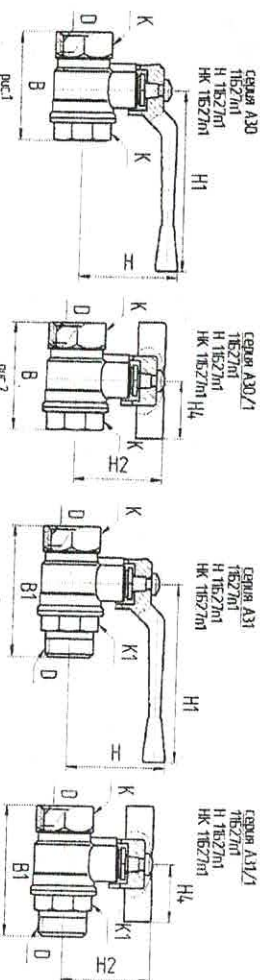
### 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1 По типу прочной части корпуса краны делятся на полнопроходные согласно ГОСТ 21345-2005.
- 3.2 Прочность затвора крана по классу А ГОСТ 9544-2015.
- 3.3 Основные технические данные и характеристики кранов указаны в таблице и на рисунках 1-8.
- 3.4 Материал корпусных деталей латунь ЛЦС9-1 по ГОСТ 15Б27Л1 и НК 15Б27Л1 по ГОСТ 17711-93.
- 3.5 Условие эксплуатации кранов: вода по ГОСТ 15150-69.
- 3.6 Установочное положение крана на трубопроводе - любое.
- 3.7 Срок службы - 7 лет, средний ресурс 4000 циклов.

DN	Рабочая среда	Температура, °С	PN, МПа	Рабочее давление кгс/см²						Масса кранов (без упаковки) кг	Масса кранов (с упаковкой) кг	Масса кранов (с упаковкой) кг				
				G1/2-B	G3/4-B	G1-B	G1 1/4-B	G1 1/2-B	G2-B							
15				43	80	40	46	26	48	58	62	25	22	0,158	0,175	0,186
20				46	80	43	49	26	55	64	65	31	27	0,208	0,221	0,216
25				55	100	55	58	30	64	72	72	38	34	0,229	0,242	0,237
32	Вода, пар	+1	1,6-2,5	63	100	-	-	-	77	90	93	48	45	0,554	0,606	0,597
40				78	160	-	-	-	87	102	110	54	54	0,894	0,998	0,705
50				87	160	-	-	-	103	116	123	65	65	1,112	1,216	1,035
														1,355	1,303	1,303
														1,851	-	-

\*Масса крана может изменяться в зависимости от модификации.

\*\*Указаны номинальные размеры, могут изменяться в пределах допуска согласно КД.



3.8. Зависимость рабочего давления от температуры

Температура, °С	Рабочее давление кгс/см²							
	G1/2-B	G3/4-B	G1-B	G1 1/4-B	G1 1/2-B	G2-B	В	В
0	25	25	25	25	25	25	25	25
15	25	25	25	25	25	25	25	25
25	25	25	25	25	25	25	25	25
50	25	25	25	25	25	25	25	25
75	25	25	25	23	20	17	14	14
100	25	25	21	18	16	14	12	8
125	18	18	16	13	12	8	8	5
150	13	13	10	8	7	5	5	5

3.9. Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

Условный проход, мм	Крутящий момент, Нм					
	G1/2-B	G3/4-B	G1-B	G1 1/4-B	G1 1/2-B	G2-B
35	45	65	90	130	160	

### 4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1 Предприятие-изготовитель поставит краны в собранном виде, в положении «открыто», возможен вариант отправки кранов с закрытым затвором.  
4.2 При отпуске кранов потребителю каждое изделие упаковывается в полиэтиленовый пакет с инструкцией по эксплуатации и описанной работой изделия.  
4.3 Упакование осуществляется вручную «рычагом» из алюминия марки АК-7 ГОСТ 1583-93 с покрытием эпоксидножирной порошковой композицией красочного цвета. Возможна замена ручки для кранов ювелир Н 11Б27Л1 и НК 11Б27Л1 на никелированные (рис. 7, 8).  
4.4 Комплектные особенности ручки «рычага» для кранов условного прохода DN 15, 20, 25, 32 пазового резервную ручку «рычага» на 180° без резерва крана на трубопроводе.

### 5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Во внутренней полости корпуса между фторопластовыми седлами установлена шаровая заслонка и седла муфты, до обеспечения герметичности крана. Положение заслонки изменяется при вращении её ручки на 90 градусов.

### 6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1 Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:
  - 6.1.1 проводить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
  - 6.1.2 использовать краны на паровых, перегретых, превышающих указанные в таблице;
  - 6.1.3 для исключения попадания во внутреннюю полость крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытый положение;
  - 6.1.4 для исключения выпадения уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе с установленным на нём краном, проводить без предварительной заправки крана;
  - 6.1.5 в соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, кран не должен испытывать нагрузку от трубопровода (изгиб, скат, растяжение, сдвиг) от трубопровода. Несоблюдение указанных требований должно быть предотвращено путём применения дополнительных устройств на трубопроводе, устанавливаемых на расстоянии не менее 3 мм от трубопровода. При необходимости допускается превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый дополнительный метр;
  - 6.1.6 муфтовые соединения следует выполнять, не превышая допустимые крутящие моменты, указанные в разделе 3 настоящего паспорта.
- 6.2 При монтаже кранов следует использовать паспорт крана, а не на прокладочные материалы.
- 6.3 Для исключения попадания в кран посторонних предметов, применяемых для прокладочных работ, следует использовать материалы и инструменты, предназначенные для трубопроводной арматуры.
- 6.4 В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, кран не должен испытывать нагрузку от трубопровода (изгиб, скат, растяжение, сдвиг) от трубопровода. Несоблюдение указанных требований должно быть предотвращено путём применения дополнительных устройств на трубопроводе, устанавливаемых на расстоянии не менее 3 мм от трубопровода. При необходимости допускается превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый дополнительный метр.





# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара \_\_\_\_\_

№ п/п	Модель (Условное обозначение)	Диаметр условного прохода, Ду	Количество, шт	Наименование и адрес торгующей организации

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации \_\_\_\_\_

Штамп о приемке \_\_\_\_\_

С условиями гарантии **ОЗНАКОМЛЕН И СОГЛАСЕН** Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись)

Гарантийный срок - 7 лет со дня производства.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться на завод-изготовитель по адресу:

171081, Россия, Тверская обл., г. Бологое, ул. Горская, 88, Здание бытового корпуса, помещение 1. Телефон +7(48238) 2-21-13.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

- 1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.

- 2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- 3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
- 4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

## 7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1 Установить кран на трубопроводе.  
 При монтаже крана в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации уплотнения соединения корпус-муфта рекомендуется применение стандартных рождовых колодок. При сверлении трубы в кран поддерживать муфтовый конец крана клочком. Резьба на ввертываемых в кран деталей (труб, стоек) должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

7.2 Проверить работоспособность крана поворотом ручки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение шпильки необходимо снять ручку и подтянуть гайку сальника на угол 30-60°.

## 8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Так как краны являются комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроком осмотра изделия.

8.2 Согласно ГОСТ 27.002-2015 краны относятся к ремонтнотригодным. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход шпильки до полного открывания-закрывания крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка сальника.

8.3 Оценка технического состояния кранов, не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.

## 9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материал, применяемый при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

9.2 В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9.3 Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения - по группе 5 (ОЖ4).

9.4 Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

## 10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель (Поставщик) гарантирует соответствие кранов требованиям ТУ.

10.2 Гарантийный срок составляет 7 лет со дня производства.

10.3 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.4 Невыполнение потребителем требований указанных в разделе 6, 7 и 9 паспорта, а также наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами является основанием для прекращения изготовителем аннулировать гарантийные обязательства.

**10.5 Производитель оставляет за собой право вносить изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.**

## 11 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

11.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о ремонте, переходе в собственность завод-изготовитель. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, подлежат в собственности завода-изготовителя.

11.3 Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещают.

11.4 В случае обоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

## 12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

12.1 Партия кранов соответствует техническим условиям и приказана годной для эксплуатации.

Дата изготовления: ОКТ 2021

ОТК

ОТК № 14