

Изготовитель: ООО «Магнетоник» ИНН 7610051150
 Адрес: 152914 г. Рыбинск, ул. Целинная, 26
 Телефон: (4855) 25-41-15, факс (4855) 23-15-90

Покупатель: ООО «Индустрия Снабжения»
 Адрес: 140000 г. Люберцы, Октябрьский пр-т, д. 133 офис 101

СЕРТИФИКАТ качества № 105
 от 28 апреля 2022 г.

На манжеты резиновые уплотнительные для раструбов типа «ТУТОН», используемых на трубах и соединительных фасонных частях, предназначенных для эксплуатации в трубопроводных системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Манжеты эксплуатируются в трубопроводных системах с давлением до 1,6 Мпа (16 кг/см²), при температуре от минус 20°C до плюс 150°C.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	Наименование изделия, услуги	Ед. изм.	Кол-во	Вес 1ед, кг	Общий вес, кг
1	Манжета Тайтон 100	шт	300	0,14	42,0
2	Манжета Тайтон 150	шт	60	0,207	12,42
3	Манжета Тайтон 250	шт	20	0,415	8,3
4		шт			
5		шт			
6		шт			
7		шт			
8		шт			
9		шт			
10		шт			
11		шт			
12		шт			
13		шт			
14		шт			
15		шт			
16		шт			
					62,72

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Наименование показателя	1 группа	2 группа
1. Условная прочность при растяжении, Мпа не менее	9	9
2. Твёрдость, по Шору	55+5 -7	80+5 -2
3. Изменение твёрдости после старения на воздухе в течение 168 ч при температуре 70°C, ед. Шора А	от +8 до -5	от +8 до -5
3. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	125

ГАРАНТИИ: предприятие гарантирует соответствие продукции требованиям ТУ 2531-001-12651524-2008 при соблюдении правил транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

Технолог РТУ
 Штамп ОТК

Рякина Н.С.

Рякина Н.С.



Изготовитель: ООО "Липецкая Трубная Компания "Свободный сокол" Адрес: 398007, г. Липецк, Заводская пл, вл. 1 Лист 2

Покупатель: ООО "ФасонЛит" Адрес: Листов 3

Грузополучатель: ООО "ФасонЛит" Адрес: 127495, Москва, г. Дмитровское ш. дом № 163А, корпус 2, помещение04.10

№ транспортной ГАЗОН 06010С/48

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 259 от 09.02.2022



Фасонные части соединительные литые из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом с наружными защитными и внутренними цементно-песчаным покрытиями (НИХ), с расфранженными соединениями "Тугол" или "Р.Г" и фланцевыми соединениями, изготовленные по **ТУ 24.51.30-035-90910065-2021**

1. Части фасонные

№ п/п	Полное наименование изделия	Кол-во, шт.	Вес, тонн	Наличие внутреннего цементно-песчаного покрытия	Тип соединения	РН, бар или 16 для фланцевых ФЧ	РГА, бар (Допустимое рабочее давление)
1	Отвод расфранж-гладкий конец (ОРГ) Ду 250мм а=45 град. Зп,ц/п,лак "Тугол" лит	3	0,139	ц/п	Тайгон		
2	Колено расфранж-гладкий конец Ду 250 (УРГ) лит оц,ц/п "Р.Г"	2	0,146	ц/п	ВРС		
3	Отвод расфранж-гладкий конец (ОРГ) Ду 300мм а=10 град. Зп,ц/п,лак "Тугол" лит	4	0,224	ц/п	Тайгон		
4	Колено фланцевое 400 (УФ) лит ц/п,лак	2	0,304	ц/п	Фланц.		
5	Гройнж расфранж (ТР) Ду 100х100 Зп,ц/п,лак "Тугол" лит	5	0,118	ц/п	Тайгон		
6	Переход фланцевый 100/50 Зп,лак Зп,лак (ФФ)	2	0,02		Фланц.		
7	Отвод расфранж-гладкий конец (ОРГ) Ду 100мм а=15 град. Зп,ц/п,лак "Тугол" лит	3	0,0318	ц/п	Тайгон		
8	Двойной расфранж-гладкий конец Ду 100 Л=360мм (ПФГ) лит,лак ц/п, Зп	5	0,143				
9	Патрубок фланец-гладкий конец Ду 100 Л=360мм (ПФГ) лит,лак ц/п, Зп	20	0,254				
10	Двойной расфранж-компенсационный Ду 100, Зп,лак в комплекте с двумя манжетами (ДРК150)	5	0,223	ц/п	Фланц.		

2. Техническая характеристика

Давление пневмоиспытаний МПа (кг/см²) не менее		Временное сопротивление, (предел прочн. на разрыв) МПа (кг/мм²) не менее		Механические свойства	
0,4 (4)		420 (42)		Условный предел текучести МПа (кг/мм²) не менее 300 (30)	
Уплотнительные резиновые кольца (манжеты), комплектующие фасонные части				Твердость НВ, не более 250	
				Относительное удлинение, не менее % 5	

Ø мм	Тип соединения	Кол-во, шт.	Ø мм	Тип соединения	Кол-во, шт.	Тип соединения	Кол-во, шт.
100		350	800				
150		400	900				
200		500	1000				
250		600					
300		700					
Всего:							

Всего мест в партии	Общий вес партии (поставки)
188	5,544

Поставщик гарантирует качество продукции, при условии соблюдения требований стандартизации, погрузки-выгрузки, хранения и монтажа. При переписке по вопросам качества связывайтесь на номер сертификата

Начальник ОТК
Штамп ОТК