



WW – патрубки под приварку
FF – присоединит. фланцы
H – управление рукояткой
GF – фланец под привод
WG – управление редуктором
00000AA – номер паспорта
нн/гггг – неделя/год выпуска



Наименование изделия: кран шаровой типа RJIP

Код ОКПД 2: 28.14.13.131

Изготовитель: ООО «Ридан», Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, д. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы).

Продавец: ООО «Ридан», Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, д. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы).

Назначение изделия:

Краны шаровые типа RJIP — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред.

Краны шаровые типа RJIP в основном предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 150 °С, в том числе для воды в контурах тепловых сетей в соответствии с требованиями ПТЭ к качеству сетевой воды.

Материалы деталей крана:

Деталь	Материал
Корпус крана	Сталь 20
Патрубок	Сталь 20
Фланец*	Сталь 20
Корпус штока	Сталь 20
Шток	Нержавеющая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седловое уплотнение	PTFE, армированный углеволокном

* — для исполнения с фланцами

Технические параметры:

DN: 15–150 мм, стандартный проход.

PN: 16, 25, 40 бар.

Класс герметичности по ГОСТ 9544: А.

Теплоноситель: вода или водогликолевые смеси.

Максимальная концентрация гликоля: 50 %.

Температура среды: от –40 до 150 °С.

Мин. температура окр. среды: –40 °С.

Мин. температура хранения и транспортировки: –50 °С.

При температуре ниже 0 °С кран должен обеспечиваться соответствующей теплоизоляцией. Не допускать замерзания рабочей среды в кране.

Сертификация:

Соответствие кранов шаровых RJIP подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.66467/22 от 30.11.2022 действует до 06.09.2027

ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.66474/22 от 30.11.2022 действует до 06.09.2027.

* Полная версия паспорта доступна в электронном магазине или по запросу.

Отметки производителя:

Начальник ОТК
А. А. Петрусенко

ПРОВЕДЕНО

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя. Проведены испытания на прочность и плотность деталей и сварных соединений работающих под давлением. Проведены испытания на герметичность.

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок эксплуатации и хранения кранов шаровых типа RJIP — 12 месяцев с даты отгрузки со склада производителя, или 18 месяцев с даты производства, указанной в данном паспорте.

Срок службы кранов шаровых типа RJIP при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту, а также при проведении необходимых сервисных работ — не менее 10 лет с даты производства, указанной в паспорте.

Комплектность:

- кран шаровой типа RJIP,
- технический паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации.

Шаровые краны RJIP

**Правила по технике безопасности**

Перед монтажом и вводом в эксплуатацию необходимо внимательно изучить и соблюдать настоящую инструкцию. Монтажные работы, ввод в эксплуатацию оборудования и обслуживание может производить только квалифицированный персонал, имеющий доступ к таким работам. Соблюдайте также инструкцию по эксплуатации самой трубопроводной системы.

Хранение и транспортировка

Кран следует хранить в сухом и проветриваемом помещении. Защитные крышки с патрубков крана следует снимать непосредственно перед монтажом (но не ранее) в целях предотвращения попадания внутрь крана грязи и посторонних предметов.

1 Монтаж

1. Шаровые краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.
2. В процессе монтажа на горизонтальный или вертикальный участок трубопровода кран должен быть в полностью открытом положении.



Сварочные работы могут производиться только квалифицированными сварщиками с помощью электросварки. Прохождение сварочного тока через кран недопустимо!

**Не перегревать кран!**

Для охлаждения используйте влажную ткань. До момента полного охлаждения запрещается открывать и закрывать кран.

3. Если кран используется как спускной, рекомендуется держать его в открытом положении. Для этого следует закрыть свободный патрубок крана герметичной съемной заглушкой до момента его использования. Такая мера позволяет постоянно смачивать водой уплотненные детали крана и защищать поверхность шара от шлаковых и илистых отложений. Шаровой кран не требует обслуживания. Надежную и долговечную работу крана гарантирует аккуратный монтаж и использование его на чистой воде.
4. Корпус крана изготовлен из углеродистой стали, для защиты от коррозии покрыт снаружи ЛКМ. При повреждении защитного покрытия следует нанести на поверхность крана ЛКМ, предусмотренные проектом объекта.
5. Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев с прокладками.
6. Недопустимо укорачивание патрубков приварного шарового крана.

2 Запуск

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигается эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная его смазка водой. Перед и после испытаний системы на герметичность необходимо проделать несколько циклов открыто/закрыто, чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Кольцевые уплотнения шара выполнены из тефлона с графитовым наполнением. Такой материал обеспечивает минимальное трение только при смазке его водой.



Если система не промыта, то уплотняющие поверхности могут быть повреждены в момент запуска.

3 Испытания на герметичность

Кран испытывается на герметичность на заводе-изготовителе. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы.

По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно.

Резкое повышение давления недопустимо.



Если после испытаний на герметичность система некоторое время не будет эксплуатироваться и при этом температура в помещении может быть ниже 0 °С, то все трубопроводы должны быть полностью опорожнены во избежание разрушения крана в результате замерзания воды.

4 Эксплуатация**Меры безопасности**

К работе с шаровыми кранами допускается квалифицированный персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.



Необходимо использовать защитные перчатки в случае, если работы производятся при температуре рабочей среды выше 130 °С для изолированного трубопровода и при температуре рабочей среды выше 60-65 °С для неизолированного трубопровода.



Шаровой кран является запорным двухпозиционным (ОТКР/ЗАКР) и должен всегда находиться в полностью открытом или полностью закрытом положении



Лишь в процессе заполнения или спуска системы кран может быть в частично открытом положении на непродолжительное время.

Для обеспечения работоспособности крана манипуляции с ним должны быть достаточно частыми (не менее 4 раз в год). Для поворота крана плавно увеличивайте усилие, прикладываемое к его рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации»

Министерства энергетики РФ. Шаровой кран не предназначен для применения на сырой воде, ХВС и ГВС.

Кран не предназначен для воздействия на него внешней механической нагрузки. При монтаже трубопроводов должна быть предусмотрена такая конструкция крепления труб, которая полностью исключит возможность внешнего механического воздействия на шаровой кран, в том числе осевые, радиальные или крутящие нагрузки.

Кран и трубопровод при монтаже должны быть соосны.

Устанавливать кран с принудительным натягиванием его на трубу или подтягивать трубу к крану запрещено.



Для управления краном использовать только оригинальные рукоятку или штурвал редуктора. Удлинение рукоятки и использование дополнительного инструмента запрещено. Запрещается прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

При подъеме и перемещении крана запрещается крепление и захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, штурвал редуктора, электропривод).