

- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:
- а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
- б) при сварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- Приваренный к трубопроводу кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания.
- При монтаже кранов шаровых ALSO с фланцевым типом присоединения необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана – 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
- Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- При монтаже кранов шаровых ALSO с муфтовым (резьбовым) типом присоединения, необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
- При опрессовке системы кран должен быть открыт.
- Запрещено применять кран вместо заглушки при испытаниях.
- Монтаж кранов, не рассчитанных на испытательное давление, допускается производить после окончания испытаний.
- Если шаровой кран ALSO установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в положении «открыто».
- Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. Следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно.
- Резкое повышение давления – не допускается!
- Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигается эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений. Кран должен быть в положении «открыто».
- Проведя испытания на герметичность, необходимо убедиться в работоспособности крана, проверить правильность функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для этого необходимо произвести несколько циклов «открыто/закрыто».
- Необходимо периодически проверять работоспособность шарового крана ALSO: 2–4 раз в год совершать по 2–3 цикла «открыто/закрыто».
- Во избежание гидроудара в трубопроводе, открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Предотвращение замерзания: для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода, шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).
- Шаровой кран ALSO не должен испытывать нагрузку от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода.
- Кран шаровой не должен воспринимать изгибающие нагрузки от веса привода. Это особенно критично, в случае применения тяжелых приводов, а также в случае применения приводов со смещением от оси шпинделя центром масс. Для правильной эксплуатации шарового крана необходимо предусмотреть опору под привод.
- Каждый шаровой кран ALSO проходит испытание на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345–2005 и испытания на герметичность воздухом $P_{пр} = 6 \text{ кгс/см}^2$.
- Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345–2005.
- Температура окружающей среды:
от –40 °С до +60 °С для кранов из ст. 20;
от –60 °С до +60 °С для кранов из ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н10Т
- Максимальная температура рабочей среды: +200 °С (не для пара).

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Краны шаровые ALSO должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных

не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов с заглушками в заводской упаковке.

При транспортировке и хранении, кран должен находиться в положении открыто. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Краны шаровые ALSO запрещается бросать.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком, составленным в соответствии с Федеральными Законами Российской Федерации: № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а так же другими Законами РФ, региональными нормами, актами, принятыми во исполнение данных законов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Использовать запорные шаровые краны ALSO в качестве регулирующей арматуры. Запорные шаровые краны ALSO должны быть полностью открыты до упора, либо полностью закрыты.
- Использовать запорные шаровые краны ALSO с рабочей средой, параметры которой превышают рабочие параметры кранов шаровых.
- Применять шаровые краны ALSO для пара без согласования с заводом-изготовителем
- Захват крана за механизмы управления (ручка, редуктор, электропривод) при подъеме и перемещении.
- Использовать дополнительные рычаги или прикладывать к ручке ударные нагрузки.
- Использовать кран шаровой ALSO на трубопроводах, эксплуатирующих рабочие среды, по отношению к которым материалы, применяемые при его изготовлении, не являются коррозионно-стойкими.
- Вносить изменения в конструкцию кранов шаровых ALSO.
- Использовать кран шаровой ALSO на трубопроводах с содержанием механических примесей.
- Применять кран вместо заглушки при испытаниях.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- Изготовитель гарантирует соответствие крана техническим требованиям, при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на изделия, установленные и используемые в соответствии с инструкциями по монтажу, хранению, транспортировке и эксплуатации описанными в данном паспорте.
- За повреждения, возникшие при транспортировке, ответственность несет организация, отвечающая за транспортировку.
- Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента продажи.
- Полный ресурс – 15000 циклов (не распространяется на агрессивные рабочие среды и среды с механическими примесями).
- Расчетный срок службы – 30 лет (зависит от условий эксплуатации).
- В случае выставления претензии заполнить Рекламационный Акт по форме завода-изготовителя, либо в свободной форме с подробной информацией об обнаруженных несоответствиях (место обнаружения, характер неисправности, схема расположения изделия на объекте, хим. анализ среды, используемой на объекте и т.д.), а также фото-видео материалы.

Гарантийные обязательства предприятия утрачивают силу при:

- Отсутствии подлинника паспорта;
- Несовпадении заводских номеров, даты производства в паспорте и на изделии;
- Повреждений, вызванных использованием оборудования не по назначению
- Дефектов, возникших как следствие нарушения правил и условий эксплуатации, обслуживания, транспортировки или хранения.

Более подробно ознакомиться с технической информацией о продукции ООО «АЛСО» Вы можете на сайте: www.alsoarm.ru или в каталоге выпускаемой продукции.

Код ОКП – 37 4220
Код ОКПД 2 – 28.14.13.130



КРАН ШАРОВОЙ «ALSO»

ТУ 3742-001-91358894-2010

ПАСПОРТ

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «АЛСО», РОССИЯ, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Каталожное обозначение изделия..... КШ.Ф.065.16-01
 Заводской номер..... 20651161
 DN (диаметр) PN (давление)..... DN 65 PN 16
 Материал корпуса..... ст. 20
 Температурный диапазон..... от -40 до + 200 С

НЕ ПРИМЕНЯТЬ НА КИСЛОРОДЕ! НЕ ОБЕЗЖИРЕНО!

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ: РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Испытания на герметичность по ГОСТ 9544-2015, воздухом 0,6 МПа	класс «А»
Испытания на прочность и плотность водой по ГОСТ 33257-2015	норма
Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015	норма

Кран шаровой ALSO соответствует ТУ 3742-001-91358894-2010 и техническим требованиям комплекта конструкторской документации.
 Сварные соединения выполнены по ГОСТ 23518-79, ГОСТ 16037-80, ГОСТ 14771-76, в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006

Консервация произведена по ГОСТ 9.014-78, ВЗ-14. Срок консервации 12 месяцев.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стальные запорные шаровые краны ALSO с цельносварным корпусом предназначены для монтажа на трубопроводах, в качестве запорного устройства, транспортирующих теплосетевую воду, в соответствии с требованиями ПТЗ «Требования к качеству сетевой воды», неагрессивный природный газ, СУГ, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

Декларация о соответствии ТР / ТС 010 / 2011 ЕАЭС № RU Д-RU. RU. PA05.В. 99834/23 действительно до 30.07.2028 г.

Декларация о соответствии ТР / ТС 032 / 2013 ЕАЭС № RU Д-RU. PA05.В. 18107/23 срок действия до 03.07.2028 г.

Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2013: № ЕАЭС RU С-RU. HB73.В. 00757/23 срок действия до 10.07.2028 г.

Дата выпуска 23.01.2024	Приемка ОТК КОНТРОЛЬ ОТК
-----------------------------------	------------------------------------



ООО «АЛСО»
 454038, Россия, г. Челябинск, ул. Складская, 1, тел./факс +7 (351) 210-0-210
 E-mail: info@alsoarm.ru | www.alsoarm.ru

1.1 СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ

Наименование изделия:
КШ – кран шаровой

КШ. X. X. X. X. XXX. XXX. XX – XX

Тип присоединения:

П – под приварку
Ф – фланцевый
М – муфтовый
Р – резьбовой (цапковый)
Ш – штуцерный
К – комбинированный
МФ – межфланцевый

Проклад:

нет обозначения – редуцированный (кроме КШ. Ф. 3.)
П – полный

Специальное исполнение:

нет обозначения – стандартное исполнение
А – антивандальное исполнение
З – в строительную длину задвижки
Т – телескопический удлиненный шток
Н – аналог натяжного

Управление:

нет обозначения – стандартная комплектация:
DN 10–250 (200) – рукоятка;
DN 300 (250) – 600 – механический редуктор
Р – под редуктор/электропривод/пневмопривод

Серия

нет обозначения – универсальная
RS – в строительную длину (L) по DIN 3202, ст. 09Г2С
GAS – для систем газораспределения

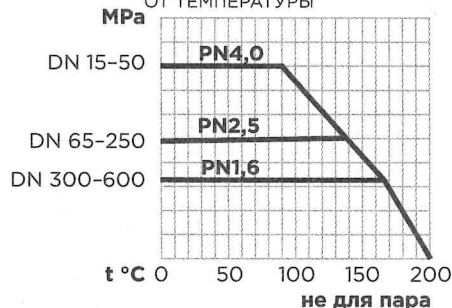
Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150

01 – У1 (обычное)
02 – УХЛ1 (хладостойкое)
03 – УХЛ1 (коррозионно-стойкое)
04 – ТВ1 (тропическое)

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ
ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

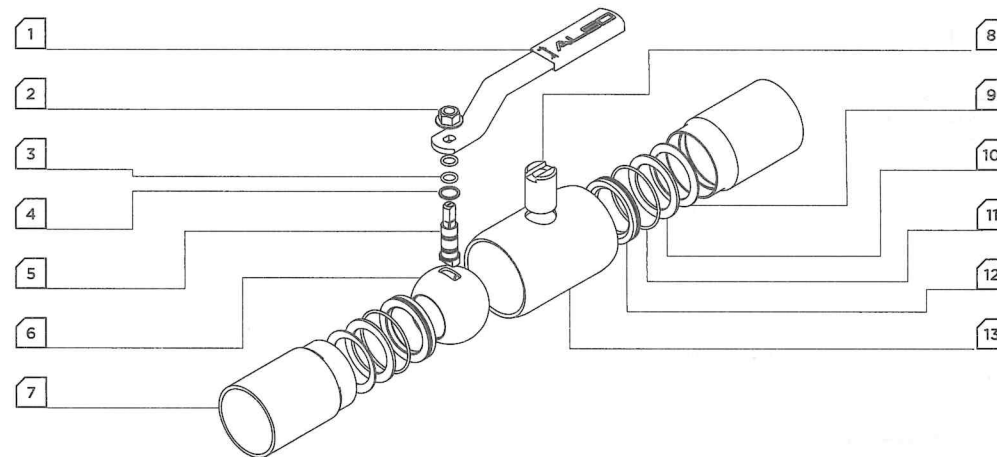


1.2 ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

вариант исполнения	обозначение	основные применяемые стали
У1 – обычное	01	ст. 20, подвижные части – ст. 20Х13
УХЛ1 – хладостойкое	02	ст. 09Г2С, подвижные части – ст. 20Х13
УХЛ1 (коррозионно-стойкое)	03	ст. 12Х18Н10Т
ТВ1 (тропическое)	04	ст. 20, ст. 09Г2С, подвижные части 20Х13; ст. 12Х18Н10Т

ПРИМЕЧАНИЕ!
СВЕРЯЙТЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ С ДИАГРАММОЙ ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

1.3 МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА



№ п/п	деталь	спецификация материалов по исполнению		
		01 (У1) / 04 (ТВ1)	02 (УХЛ1) / 04 (ТВ1)	03 (УХЛ1) / 04 (ТВ1) коррозионно-стойкое
1	ручка	ст. 3	ст. 3	ст. 3
2	гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
3	кольцо уплотнительное	фторсилоксан	фторсилоксан	фторсилоксан
4	кольцо	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
5	шток	ст. 20Х13 (АISI 420)	ст. 20Х13 (АISI 420)	ст. 12Х18Н10Т
6	шар	DN 10–32: ст. 20Х13 (АISI 420) DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304) DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (АISI 409) DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)	DN 15–32: ст. 20Х13 (АISI 420) DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304) DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (АISI 409) DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)	ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)
7	патрубок	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
8	горловина	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
9	пружина	ст. 65Г (оцинкованная)	ст. 65Г (оцинкованная)	–
10	кольцо опорное	ст. 08ПС	ст. 08ПС	ст. 12Х18Н10Т
11	уплотнитель седла	фторсилоксан	фторсилоксан	фторсилоксан
12	седло	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
13	корпус	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
	фланец	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
	ЛКМ – эмаль, цвет	темно-серый	синий	голубой

Примечание: Краны могут также иметь категорию размещения 2, 3, 4, 5 по ГОСТ 15150.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию в соответствии с ГОСТ 12.2.063–2015.

Кран шаровой ALSO поставляется потребителю в положении «открыто» (ГОСТ 28343–89 п. п. 13.3.). Кран следует закрывать поворотом ручки в направлении по часовой стрелке.

Для поворота запорного органа плавно увеличивайте усилие на ручку, до тех пор, пока шар не сдвинется с места.

Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90°, в направлении стрелки, изображенной на ручке или на штоколе редуктора. В положении «открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана. В положении «закрыто» – поперек.

На краны шаровые редуцированные номинальным диаметром DN200, DN250 и полнопроходные DN150, DN200 настоятельно рекомендуется устанавливать приводные устройства (механические редукторы, электроприводы и пр.). В случае отсутствия приводных устройств на данных изделиях, предприятие-изготовитель претензии по невыполнению требований ГОСТ 12.2.063, в части величины усилий на рукоятке привода арматуры, не принимает.

Краны шаровые ALSO специального обслуживания не требуют.

МОНТАЖ ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение – любое.

Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки.

• Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана ALSO, с типом присоединения под приварку (так как эта длина специально рассчитана, и обеспечивает отсутствие перегрева уплотнения шара при установке крана на трубопроводе).

• Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.

• Установку кранов на трубопровод под приварку, следует производить при помощи дуговой или газовой сварки с одновременным охлаждением корпуса крана влажной ветошью.

• При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С.

• Перед сваркой обратный кабель необходимо установить к трубопроводу со стороны сварного шва. В ином случае ток может повредить уплотнение крана. Не подсоединяйте обратный кабель к горловине крана, верхнему фланцу крана, рукоятке или приводу.

- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:
- а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
- б) при сварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- Приваренный к трубопроводу кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания.
- При монтаже кранов шаровых ALSO с фланцевым типом присоединения необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана – 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
- Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- При монтаже кранов шаровых ALSO с муфтовым (резьбовым) типом присоединения, необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
- При опрессовке системы кран должен быть открыт.
- Запрещено применять кран вместо заглушки при испытаниях.
- Монтаж кранов, не рассчитанных на испытательное давление, допускается производить после окончания испытаний.
- Если шаровой кран ALSO установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в положении «открыто».
- Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. Следует избегать испытания системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно.
- Резкое повышение давления – не допускается!
- Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигается эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений. Кран должен быть в положении «открыто».
- Проведя испытания на герметичность, необходимо убедиться в работоспособности крана, проверить правильность функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для этого необходимо произвести несколько циклов «открыто/закрыто».
- Необходимо периодически проверять работоспособность шарового крана ALSO: 2-4 раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто/закрыто».
- Во избежание гидроудара в трубопроводе, открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Предотвращение замерзания: для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода, шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).
- Шаровой кран ALSO не должен испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода.
- Кран шаровой не должен воспринимать изгибающие нагрузки от веса привода. Это особенно критично, в случае применения тяжелых приводов, а также в случае применения приводов со смешанным от оси шпинделя центром масс. Для правильной эксплуатации шарового крана необходимо предусмотреть опору под привод.

Каждый шаровой кран ALSO проходит испытание на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345-2005 и испытания на герметичность воздухом $P_{пр} = 6 \text{ кгс/см}^2$.

Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345-2005.

Температура окружающей среды:

от -40 °C до +60 °C для кранов из ст. 20;

от -60 °C до +60 °C для кранов из ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н10Т

Максимальная температура рабочей среды: +200 °C (не для пара).

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Краны шаровые ALSO должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных

не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов с заглушками в заводской упаковке.

При транспортировке и хранении, кран должен находиться в положении открыто. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Краны шаровые ALSO запрещается бросать.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком, составленным в соответствии с Федеральными Законами Российской Федерации: № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а так же другими Законами РФ, региональными нормами, актами, принятыми во исполнение данных законов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Использовать запорные шаровые краны ALSO в качестве регулирующей арматуры. Запорные шаровые краны ALSO должны быть полностью открыты до упора, либо полностью закрыты.
- Использовать запорные шаровые краны ALSO с рабочей средой, параметры которой превышают рабочие параметры кранов шаровых.
- Применять шаровые краны ALSO для пара без согласования с заводом-изготовителем
- Захват крана за механизмы управления (ручка, редуктор, электропривод) при подъеме и перемещении.
- Использовать дополнительные рычаги или прикладывать к ручке ударные нагрузки.
- Использовать кран шаровой ALSO на трубопроводах, эксплуатирующихся в рабочей среде, по отношению к которым материалы, применяемые при его изготовлении, не являются коррозионно-стойкими.
- Вносить изменения в конструкцию кранов шаровых ALSO.
- Использовать кран шаровой ALSO на трубопроводах с содержанием механических примесей.
- Применять кран вместо заглушки при испытаниях.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- Изготовитель гарантирует соответствие крана техническим требованиям, при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на изделия, установленные и используемые в соответствии с инструкциями по монтажу, хранению, транспортировке и эксплуатации описанным в данном паспорте.
- За повреждения, возникшие при транспортировке, ответственность несет организация, отвечающая за транспортировку.
- Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента продажи.
- Полный ресурс – 15000 циклов (не распространяется на агрессивные рабочие среды и среды с механическими примесями).
- Расчетный срок службы – 30 лет (зависит от условий эксплуатации).
- В случае выставления претензии заполнить Рекламационный Акт по форме завода-изготовителя, либо в свободной форме с подробной информацией об обнаруженных несоответствиях (место обнаружения, характер неисправности, схема расположения изделия на объекте, хим. анализ среды, используемой на объекте и т.д.), а также фото-видео материалы.

Гарантийные обязательства предприятия утрачивают силу при:

- Отсутствии подлинника паспорта;
- Несовпадении заводских номеров, даты производства в паспорте и на изделии;
- Повреждений, вызванных использованием оборудования не по назначению
- Дефектов, возникших как следствие нарушения правил и условий эксплуатации, обслуживания, транспортировки или хранения.

Более подробно ознакомиться с технической информацией о продукции ООО «АЛСО» Вы можете на сайте: www.alsoarm.ru или в каталоге выпускаемой продукции.

Код ОКП – 37 4220
Код ОКПД 2 – 28.14.13.130



КРАН ШАРОВОЙ «ALSO»

ТУ 3742-001-91358894-2010

ПАСПОРТ

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «АЛСО», РОССИЯ, Г. ЧЕЛЯБИНСК

КШ.Ф.065.16-01
Каталожное обозначение изделия.....20651161
Заводской номер.....DN 65 PN 16
DN (диаметр) PN (давление).....ст.:20
Материал корпуса.....от -40 до + 200 С
Температурный диапазон.....

НЕ ПРИМЕНЯТЬ НА КИСЛОРОДЕ! НЕ ОБЕЗЖИРЕНО!

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ: РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Испытания на герметичность по ГОСТ 9544-2015, воздухом 0,6 МПа	класс «А»
Испытания на прочность и плотность водой по ГОСТ 33257-2015	норма
Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015	норма

Кран шаровой ALSO соответствует ТУ 3742-001-91358894-2010 и техническим требованиям комплекта конструкторской документации. Сварные соединения выполнены по ГОСТ 23518-79, ГОСТ 16037-80, ГОСТ 14771-76, в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006

Консервация произведена по ГОСТ 9.014-78, В3-14. Срок консервации 12 месяцев.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стальные запорные шаровые краны ALSO с цельносварным корпусом предназначены для монтажа на трубопроводах, в качестве запорного устройства, транспортирующих теплосетевую воду, в соответствии с требованиями ПТЭ «Требования к качеству сетевой воды», неагрессивный природный газ, СУГ, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

Декларация о соответствии ТР/ТС 010/2011 № RU Д-РУ. AA73. В. 00052/19 действительно до 03.10.2024

Декларация о соответствии ТР/ТС 032/2013 ЕАЭС № RU Д-РУ. АД07.В.02582/20 срок действия до 09.04.2025 г.

Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2013: № ЕАЭС RU С-РУ. АД07.В.01412/20 срок действия до 16.04.2025 г.

Дата выпуска 01.11.2023	Приемка ОТК КОНТРОЛЬ ОТК
-----------------------------------	------------------------------------



ООО «АЛСО»
454038, Россия, г. Челябинск, ул. Складская, 1, тел./факс +7 (351) 210-0-210
E-mail: info@alsoarm.ru | www.alsoarm.ru

1.1 СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ

Наименование изделия:
КШ – кран шаровой

КШ. X. X. X. X. XXX. XXX. XX – XX

Тип присоединения:

П – под приварку
Ф – фланцевый
М – муфтовый
Р – резьбовой (цапковый)
Ш – штуцерный
К – комбинированный
МФ – межфланцевый

Проклад:

нет обозначения – редуцированный (кроме КШ. Ф. 3.)
П – полный

Специальное исполнение:

нет обозначения – стандартное исполнение
А – антивандальное исполнение
З – в строительную длину задвижки
Т – телескопический удлиненный шток
Н – аналог натяжного

Управление:

нет обозначения – стандартная комплектация:
DN 10–250 (200) – рукоятка;
DN 300 (250) – 600 – механический редуктор
Р – под редуктор/электропривод/пневмопривод

Серия

нет обозначения – универсальная
RS – в строительную длину (L) по DIN 3202, ст. 09Г2С
GAS – для систем газораспределения

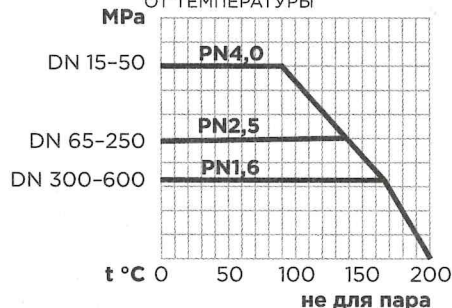
Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150

01 – У1 (обычное)
02 – УХЛ1 (хладостойкое)
03 – УХЛ1 (коррозионно-стойкое)
04 – ТВ1 (тропическое)

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ
ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

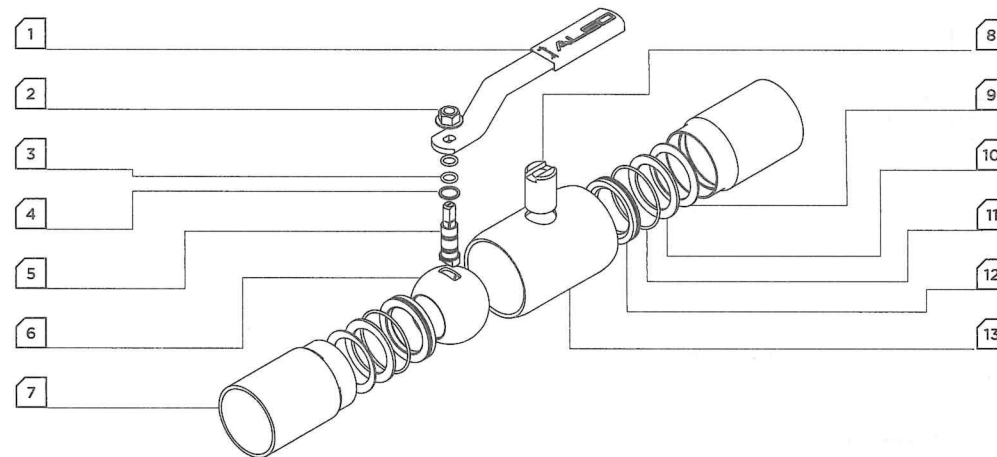


1.2 ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

вариант исполнения	обозначение	основные применяемые стали
У1 – обычное	01	ст. 20, подвижные части – ст. 20Х13
УХЛ1 – хладостойкое	02	ст. 09Г2С, подвижные части – ст. 20Х13
УХЛ1 (коррозионно-стойкое)	03	ст. 12Х18Н10Т
ТВ1 (тропическое)	04	ст. 20, ст. 09Г2С, подвижные части 20Х13; ст. 12Х18Н10Т

ПРИМЕЧАНИЕ!
СВЕРЯЙТЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ С ДИАГРАММОЙ ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

1.3 МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА



№ п/п	деталь	спецификация материалов по исполнению		
		01 (У1) / 04 (ТВ1)	02 (УХЛ1) / 04 (ТВ1)	03 (УХЛ1) / 04 (ТВ1) коррозионно-стойкое
1	ручка	ст. 3	ст. 3	ст. 3
2	гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
3	кольцо уплотнительное	фторсилоксан	фторсилоксан	фторсилоксан
4	кольцо	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
5	шток	ст. 20Х13 (АISI 420)	ст. 20Х13 (АISI 420)	ст. 12Х18Н10Т
6	шар	DN 10–32: ст. 20Х13 (АISI 420) DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304) DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (АISI 409) DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)	DN 15–32: ст. 20Х13 (АISI 420) DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304) DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (АISI 409) DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)	ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)
7	патрубков	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
8	горловина	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
9	пружина	ст. 65Г (оцинкованная)	ст. 65Г (оцинкованная)	–
10	кольцо опорное	ст. 08ПС	ст. 08ПС	ст. 12Х18Н10Т
11	уплотнитель седла	фторсилоксан	фторсилоксан	фторсилоксан
12	седло	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
13	корпус фланец	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
	ЛКМ – эмаль, цвет	темно-серый	синий	голубой

Примечание: Краны могут также иметь категорию размещения 2, 3, 4, 5 по ГОСТ 15150.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию в соответствии с ГОСТ 12.2.063–2015.

Кран шаровой ALSO поставляется потребителю в положении «открыто» (ГОСТ 28343–89 п. п. 13.3.). Кран следует закрывать поворотом ручки в направлении по часовой стрелке.

Для поворота запорного органа плавно увеличивайте усилие на ручку, до тех пор, пока шар не сдвинется с места.

Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90°, в направлении стрелки, изображенной на ручке или на штоке редуктора. В положении «открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана. В положении «закрыто» – поперек.

На краны шаровые редуцированные номинальным диаметром DN200, DN250 и полнопроходные DN150, DN200 настоятельно рекомендуется устанавливать приводные устройства (механические редукторы, электроприводы и пр.). В случае отсутствия приводных устройств на данных изделиях, предприятие-изготовитель претензии по невыполнению требований ГОСТ 12.2.063, в части величины усилий на рукоятке привода арматуры, не принимает.

Краны шаровые ALSO специального обслуживания не требуют.

МОНТАЖ ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение – любое.

Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки.

• Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана ALSO, с типом присоединения под приварку (так как эта длина специально рассчитана, и обеспечивает отсутствие перегрева уплотнения шара при установке крана на трубопроводе).

• Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.

• Установку кранов на трубопровод под приварку, следует производить при помощи дуговой или газовой сварки с одновременным охлаждением корпуса крана влажной ветошью.

• При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С.

• Перед сваркой обратный кабель необходимо установить к трубопроводу со стороны сварного шва. В ином случае ток может повредить уплотнение крана. Не подсоединяйте обратный кабель к горловине крана, верхнему фланцу крана, рукоятке или приводу.